

**Hydraulische Universalprüfmaschine
Inspekt 1000-H-F
mit integrierten hydraulischen Spannzeugen**

inspekt 1000-H-F



mechanischer Aufbau	<p>Die untere Traverse wird durch zwei feststehende Spindeln geführt. Diese sind mit dem Maschinenbett verbunden. Die Traverse kann über einen Elektromotor in den für die einzelnen Prüfungen notwendigen Abstand zur oberen Traverse gefahren werden. Die obere Traverse ist über zwei Belastungssäulen mit dem Maschinentisch gekoppelt. Dieser ist am Kolben des Hydraulikzylinders befestigt und gewährleistet die Kraftübertragung auf die obere Traverse. Über Begrenzungsschalter kann die Ölpumpe bei Annäherung der Traversen abgeschaltet werden. Die Hydraulikeinheit besteht aus der Ölpumpe, Öltank, Filter, Hydraulik- und Elektrohydraulischem Servoventil. Die gesamte Einheit ist im unteren Teil der Mess- und Steuereinheit untergebracht.</p> <p>2 Arbeitsräume bis Nennlast 1000 kN: Maximale Arbeitsraumhöhe: 1000 mm</p> <p>Standardmäßig ist 1 Schnittstelle für einen Dehnungsmesser MFA vorgesehen. Es wird keine zusätzliche Einsteckkarte benötigt.</p>
Standardfunktionen (mit PC)	<p>Kraft-, Weg- und Dehnungsregelung Überlastschutz, automatische Kraftkalibrierung, Bedienpanel für manuellen Betrieb Probenbruchdetektor, Return-Funktion, motorische Feinpositionierung der Traverse Einrichtbetrieb über Handtastatur</p>
Nennlast	1000 kN
Prüfraumbreite-tiefe	750 mm x 750 mm
Prüfgeschwindigkeit	max. 70 mm/min
Kolbenweg	250 mm
Kraftmessbereich	Klasse 1 von 0,4% - 100% Nennkraft nach DIN-EN-ISO7500
Kraftauflösung	+/- 120.000 digits bei 20ms Integrationszeit / +/- 400.000 digits bei 250 ms
Kolbenwegmessung	Seilzugwegaufnehmer
Stellgeschwindigkeit der Traverse	400 mm/min
Software-Interface	USB 2.0 - Interface oder LAN
Datenübertragungsrage	50Hz (Standard) / optional 400Hz über spezielles Software - Zusatzmodul
optionale Messkanäle	6 analoge und digitale Eingänge und Ausgänge für Kraft, Weg, Dehnung, zusätzliche Messgeräte möglich max. 1 freier Steckplatz für Erweiterungskarten (1-Kanal-Analogkarten oder 2-Kanal-Digitalkarten) für zusätzliche Sensoren vorhanden
Abmessung BxTxH	Lastrahmen: (1320x800x3400) mm, Steuercontainer: (600x600x1900) mm
Gewicht	Lastrahmen: 6000 kg, Steuercontainer: 200 kg
Integrierte Spannzeuge	<p>Zugprüfungen: Hydraulisch betätigte Keilklemmen für Rundproben 12-40 mm Durchmesser und Flachproben 0-35 mm Dicke und maximal 70 mm Breite Druckprüfungen: Druckteller Durchmesser 160 mm</p>
Anschlussbedingungen	3P/PE/400V/ 50Hz / (TN- Netz) 5,5kVA, 4m Kabel mit Stecker 16CEE am Steuercontainer, (FI allstromsensitiv = I _{AN} 500mA), 5- 40°C, 20- 80 % Luftfeuchte