

LH51 LH52

Kompaktes Display mit zahlreichen Funktionen für Fräsmaschinen (LH51) und Drehmaschinen (LH52)

- Wählbare Anzeigeauflösung
- Wählbare ABS / INC – Anzeige
- Linearfehlerkorrektur
- Standardfunktionen: Reset, Preset, Recall, Datenspeicherung, Punktdatenspeicher, Mittelpunktberechnung und Nullpunkterkennung
- Fräsmaschinenfunktionen (LH51): Berührungssensor und Lochkreisfunktion
- Drehmaschinenfunktionen (LH52): Halten, Addition und Werkzeugspeicher
- Inch/Metrisch

Spezifikationen

Modell	LH51-1	LH51-2	LH51-3	LH52-3
Anschließbare Achsen	1	2	3	2 oder 3
Angezeigte Achsen	1	2	3	2
Anzeigeziffern	7 Ziffern, rote LED, Betriebsartenanzeige, Anfangsnullunterdrückung, bewegliches Minuszeichen			
Auflösung	Abhängig vom Maßstab 0,5 µm bis 100 µm			
Max. Ansprechgeschwindigkeit	Abhängig vom Maßstab (60 m/min mit Magnescale)			
Rückstellung	Rückstellbar über Tastendruck oder externes Reset-Signal			
Voreinstellung	Voreinstellung über Tastatur			
Aufruf	Mit Voreinstellung gespeicherte Daten über Tastatur aufrufbar			
Linearfehlerkorrektur	Wenn die Maschine einen bestimmten Weg verfährt, wird zur Korrektur dieses Weges ein zuvor ermittelter Wert addiert oder subtrahiert (lineare Kompensation), 256 Werte, max: ± 600 µm/m			
ABS / INC Umschalter	Wenn ein beliebiger Bezugspunkt gewählt worden ist, so kann der absolute Abstand vom Bezugspunkt bei Bearbeitung im ABS-Modus angezeigt werden *1			
Bezugspunktspeicher	Der Bezugspunkt kann durch Tastenbetätigung eingestellt werden			
Kantentasterfunktion	Verwendbar mit Kantentaster (Option), um Bezugsebene zu erkennen 1. Halten 2. Laden 3. Zentrieren		—	
Referenzpunkterkennung	Wird ein Maßstab mit Referenzpunkt verwendet, erkennen LH51 und LH52 diesen und stellen die Nullposition wieder her			
Lochkreisfunktion	Durch Eingabe des Durchmessers und der Anzahl der Teilungen können die Schnittpunktkoordinaten um die Kante des Kreises angezeigt werden, dessen Zentrum an der gewünschten Position liegt.		—	
Mittelpunktberechnung	Im INC-Modus kann der angezeigte Wert mittels Tastendruck halbiert werden			
Haltefunktion	—		Angezeigter Wert wird gehalten, Werkzeugkoordinaten können über Tastatur eingegeben werden	
Additionsfunktion	—		Zwei-Achsen-Addition kann in Anfangseinstellung eingestellt werden	
Werkzeugspeicher	—		Max. 9	
Datenspeicherung	Der vor dem Ausschalten gezeigte aktuelle Wert und voreingestellte Werte werden gespeichert (nichtflüchtiger Speicher)			
Alarmanzeige	1. Kurzzeitiger Stromausfall 2. Überschreitung der max. Geschwindigkeit 3. Fehlerhafte Datenspeicherung 4. Maßstab nicht angeschlossen			
Betriebstemperatur	0 °C bis 40 °C (kein Kondensat; *2)			
Lagertemperatur	-20 °C bis 60 °C			
Spannungsversorgung	100 V AC bis 230 V AC ± 10 % 50/60 Hz			
Leistungsaufnahme	Max. 35 VA			
Gewicht	ca. 1,6 kg			

*1: Im INC Modus kann ein beliebiger 2. Nullpunkt gesetzt werden. Durch Betätigung der Reset-Taste springt die Anzeige automatisch in den INC-Modus und setzt diesen auf Null. Somit ist der im ABS Modus gesetzte Nullpunkt vor irrtümlichem Verändern gesichert

*2: Funktionalität unter Berücksichtigung der Sicherheitsstandards wie folgt: 0 bis 31 °C - 80% Luftfeuchtigkeit, 31 bis 40 °C - 50% Luftfeuchtigkeit

Abmessungen

