

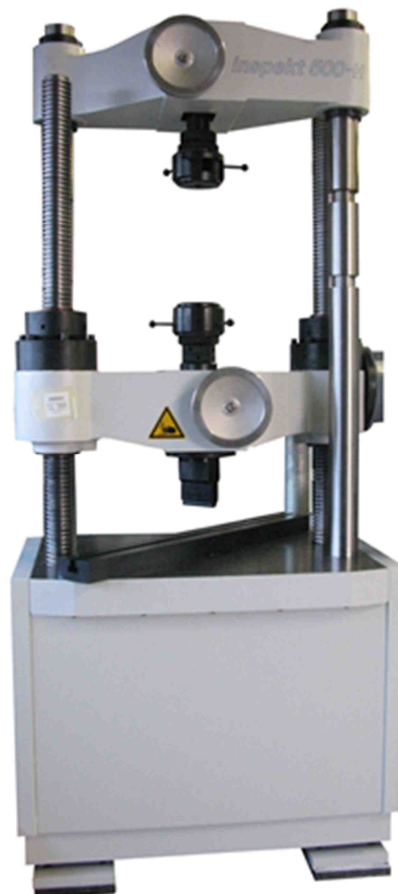


**Hegewald & Peschke**  
Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

# Hydraulische Universalprüfmaschine

Inspekt 500-H



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH  
Am Gründchen 1, 01683 Nossen  
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-11  
E-Mail: [info@Hegewald-Peschke.de](mailto:info@Hegewald-Peschke.de)  
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Technische Daten:

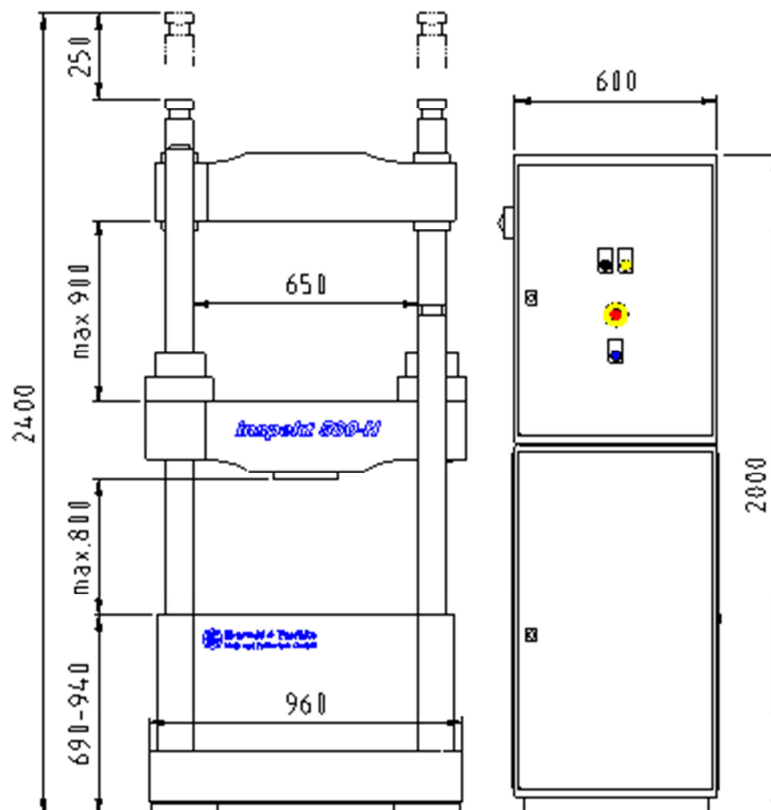
<b>Prüfkraft Zug/Druck</b>	500kN
<b>mechanischer und hydraulischer Aufbau</b>	Die untere Traverse wird durch zwei feststehende Spindeln geführt. Diese sind mit dem Maschinenbett verbunden. Die Traverse kann über einen Elektromotor in den für die einzelnen Prüfungen notwendigen Abstand zur oberen Traverse gefahren werden. Die obere Traverse ist über zwei Belastungssäulen mit dem Maschinentisch gekoppelt. Dieser ist am Kolben des Hydraulikzylinders befestigt und gewährleistet die Kraftübertragung auf die obere Traverse. Über Begrenzungsschalter kann die Ölpumpe bei Annäherung der Traversen abgeschaltet werden. Die Hydraulikeinheit besteht aus der Ölpumpe, Öltank, Filter, Hydraulikventil und elektrohydraulischen Servoventil. Die gesamte Einheit ist im unteren Teil der Mess- und Steuereinheit untergebracht. Die Kraftmessung erfolgt über eine im Hydraulikzylinder installierte hochpräzise Druckmesszelle.
<b>Messbereich Kraft</b>	Messbereich: im Bereich 0,4 - 100 % der Nennlast Klasse 1 (+/- 1 % des angezeigten Wertes in Übereinstimmung mit DIN ISO 7500/1) Auflösung der Kraftmessung: +/-180.000 digits bei 20ms Integrationszeit
<b>Prüfgeschwindigkeit V</b>	Hubgeschwindigkeit: 80 mm/min Positioniergeschwindigkeit der Traverse über Elektromotor: 450mm/min
<b>Kolbenwegmessung</b>	Seilzugwegaufnehmer
<b>Elektrischer Anschluss</b>	3P/PE/400V/ 50Hz / (TN- Netz) 2,0kVA, 4m Kabel mit Stecker 16CEE am Steuercontainer, 5 - 40°C, 20 - 80 % Luftfeuchte
<b>Standardfunktion</b>	Kraft-, weg- und dehnungsgeregeltes Verfahren Überlastschutz, automatische Kraftkalibration, Bedienpanel für manuellen Betrieb, Probenbruchdetektor, Return-Funktion, motorische Feinpositionierung der Traverse
<b>Software-Interface</b>	USB 2.0 - Interface oder LAN
<b>Datenübertragungsrate</b>	Datenübertragungsrate an PC: 50Hz (Standard), optional höhere Datenerfassungsfrequenz über spezielles Software-Zusatzmodul interne Datenverarbeitungsrate 2 ms
<b>optionale Messkanäle</b>	optional: max. 1 freier Steckplatz für Erweiterungskarte (1-Kanal-Analogkarte oder 2-Kanal-Digitalkarte) für zusätzliche Sensoren vorhanden. Standardmäßig ist 1 Schnittstelle für einen analogen Sensor mit Gleichspannungssignal 2mV/V (bspw. Dehnungsmesser MFA) vorgesehen. Es wird keine zusätzliche Einsteckkarte benötigt.
<b>Integrierte Spannzeuge</b>	Zugprüfungen: max. Klemmenabstand 900mm selbstspannende Keilzugklemmen für Rundproben (12 -50mm) Flachproben (Dicke 0-45mm) ist eine Option und zusätzlich zu bestellen Druckprüfungen: Druckteller Durchmesser 120mm

**Abmessungen  
Maschine/Arbeitsräume**

2 Arbeitsräume bis Nennlast 500kN:  
Arbeitsraumbreite: 650mm  
Arbeitsraumtiefe: 650mm  
Maximale Arbeitsraumhöhe: 900mm  
Prüfhub (Kolbenweg) : 250mm  
Abmessungen (BxTxH):  
Maschine: 960mm x 660mm x 2400mm  
Steuercontainer: 600mm x 600mm x 1900mm

**Gewicht**

Lastrahmen: 1700kg, Steuercontainer: 200kg



*Vorderansicht mit Hauptabmessungen*