



Hegewald & Peschke
Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Hydraulische Universalprüfmaschine Inspekt 500-HF

mit integrierten hydraulischen Spannzeugen



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-11
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Technische Daten:

Prüfkraft Zug/ Druck	500kN
mechanischer und hydraulischer Aufbau	<p>Die untere Traverse wird durch zwei feststehende Spindeln geführt. Diese sind mit dem Maschinenbett verbunden. Die Traverse kann über einen Elektromotor in den für die einzelnen Prüfungen notwendigen Abstand zur oberen Traverse gefahren werden. Die obere Traverse ist über zwei Belastungssäulen mit dem Maschinentisch gekoppelt. Dieser ist am Kolben des Hydraulikzylinders befestigt und gewährleistet die Kraftübertragung auf die obere Traverse. Über Begrenzungsschalter kann die Ölpumpe bei Annäherung der Traversen abgeschaltet werden. Die Hydraulikeinheit besteht aus der Ölpumpe, Öltank, Filter, Hydraulikventil und elektrohydraulischen Servoventil. Die gesamte Einheit ist im unteren Teil der Mess- und Steuereinheit untergebracht. Die Kraftmessung erfolgt über eine im Hydraulikzylinder installierte hochpräzise Druckmesszelle.</p>
Messbereich Kraft	<p>Messbereich: im Bereich 0,4 - 100 % der Nennlast Klasse 1 (+/- 1 % des angezeigten Wertes in Übereinstimmung mit DIN ISO 7500/1) Auflösung d. Kraftmessung: +/-180.000 digits bei 20ms Integrationszeit</p>
Prüfgeschwindigkeit V	<p>Hubgeschwindigkeit: 80mm/min Positioniergeschwindigkeit der Traverse über Elektromotor: 450mm/min</p>
Kolbenwegmessung	Seilzugwegaufnehmer
Elektrischer Anschluss	<p>3P/PE/400V/ 50Hz / (TN- Netz) 2,0kVA, 4m Kabel mit Stecker 16CEE am Steuercontainer, 5 - 40°C, 20 - 80 % Luftfeuchte</p>
Standardfunktion	<p>Kraft-, weg- und dehnungsgeregeltes Verfahren Überlastschutz, automatische Kraftkalibration, Bedienpanel für manuellen Betrieb, Probenbruchdetektor, Return-Funktion, motorische Feinpositionierung der Traverse</p>
Software-Interface	USB 2.0 - Interface oder LAN
Datenübertragungsrate	<p>Datenübertragungsrate an PC: 50Hz (Standard), optional höhere Datenerfassungsfrequenz über spezielles Software-Zusatzmodul interne Datenverarbeitungsrate 2ms</p>
optionale Messkanäle	optional: max. 1 freier Steckplatz für Erweiterungskarte

(1-Kanal-Analogkarten oder 2-Kanal-Digitalkarten) für zusätzliche Sensoren vorhanden.

Standardmäßig ist 1 Schnittstelle für einen analogen Sensor mit Gleichspannungssignal 2mV/V (bspw. Dehnungsmesser MFA) vorgesehen.

Es wird keine zusätzliche Einsteckkarte benötigt.

Integrierte Spannzeuge

Zugprüfungen:

max. Klemmenabstand 900mm

Hydraulisch betätigte, nach vorn offene Keilspannzeuge für Rundproben (12-30mm)

Druckprüfungen:

Druckteller Durchmesser 120mm

Abmessungen Maschine/Arbeitsräume

2 Arbeitsräume bis Nennlast 500kN:

Arbeitsraumbreite: 650mm

Arbeitsraumtiefe: 650mm

Maximale Arbeitsraumhöhe: 900mm

Prüfhub (Kolbenweg): 250mm

Abmessungen (BxTxH):

Maschine: 1060mm x 700mm x 2900mm

Steuercontainer: 600mm x 600mm x 1900mm

Gewicht

Lastrahmen: 2600kg, Steuercontainer: 200kg

