



Hegewald & Peschke
Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Hydraulische Universalprüfmaschine

Inspekt 1000-HF
mit integrierten hydraulischen Spannzeugen



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-11
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Technische Daten:

Prüfkraft Zug/Druck	1000kN
mechanischer und hydraulischer Aufbau	Die untere Traverse wird durch zwei feststehende Spindeln geführt. Diese sind mit dem Maschinenbett verbunden. Die Traverse kann über einen Elektromotor in den für die einzelnen Prüfungen notwendigen Abstand zur oberen Traverse gefahren werden. Die obere Traverse ist über zwei Belastungssäulen mit dem Maschinentisch gekoppelt. Dieser ist am Kolben des Hydraulikzylinders befestigt und gewährleistet die Kraftübertragung auf die obere Traverse. Über Begrenzungsschalter kann die Ölpumpe bei Annäherung der Traversen abgeschaltet werden. Die Hydraulikeinheit besteht aus der Ölpumpe, Öltank, Filter, Hydraulikventil und elektrohydraulischen Servoventil. Die gesamte Einheit ist im unteren Teil der Mess- und Steuereinheit untergebracht. Die Kraftmessung erfolgt über eine im Hydraulikzylinder installierte hochpräzise Druckmesszelle.
Messbereich Kraft	Messbereich: im Bereich 0,4 - 100% der Nennlast Klasse 1 (+/- 1% des angezeigten Wertes in Übereinstimmung mit DIN ISO 7500/1) Auflösung Kraftmessung: +/-180.000 digits bei 20ms Integrationszeit
Prüfgeschwindigkeit V	Hubgeschwindigkeit: 70mm/min Positioniergeschwindigkeit der Traverse über Elektromotor: 400mm/min
Kolbenwegmessung	Seilzugwegaufnehmer
Elektrischer Anschluss	3P/ PE/ 400V/ 50Hz/ (TN- Netz) 5,5kVA, 4m Kabel mit Stecker 16CEE am Steuercontainer, (FI allstromsensitiv = IDN500mA), 5 - 40°C, 20 - 80% Luftfeuchte
Standardfunktion	Kraft-, weg- und dehnungsgeregeltes Verfahren, Überlastschutz, automatische Kraftkalibration, Bedienpanel für manuellen Betrieb, Probenbruchdetektor, Return-Funktion, motorische Feinpositionierung der Traverse
Software-Interface	USB 2.0 - Interface oder LAN
Datenübertragungsrate	Datenübertragungsrate an PC: 50Hz (Standard), optional höhere Datenerfassungsfrequenz über spezielles Software-Zusatzmodul interne Datenverarbeitungsrate 2 ms

optionale Messkanäle

optional: max. 1 freier Steckplatz für Erweiterungskarte (1-Kanal-Analogkarte oder 2-Kanal-Digitalkarte) für zusätzliche Sensoren vorhanden.

Standardmäßig ist 1 Schnittstelle für einen analogen Sensor mit Gleichspannungssignal 2mV/V (bspw. Dehnungsmesser MFA) vorgesehen. Es wird keine zusätzliche Einsteckkarte benötigt.

Integrierte Spannzeuge

Zugprüfungen:

max. Klemmenabstand 1000mm

Hydraulisch betätigte, nach vorn offene Keilspannzeuge für Rundproben (12-40mm)

Druckprüfungen:

Druckteller Durchmesser 160mm

Abmessungen

Maschine/ Arbeitsräume

2 Arbeitsräume bis Nennlast 1000kN:

Arbeitsraumbreite: 750mm

Arbeitsraumtiefe: 750mm

Maximale Arbeitsraumhöhe: 1000mm

Prüfhub (Kolbenweg): 250mm

Abmessungen (BxTxH):

Maschine: 1320mm x 800mm x 3400mm

Steuercontainer: 600mm x 600mm x 1900mm

Gewicht

Lastrahmen: 6000kg, Steuercontainer: 200kg

