

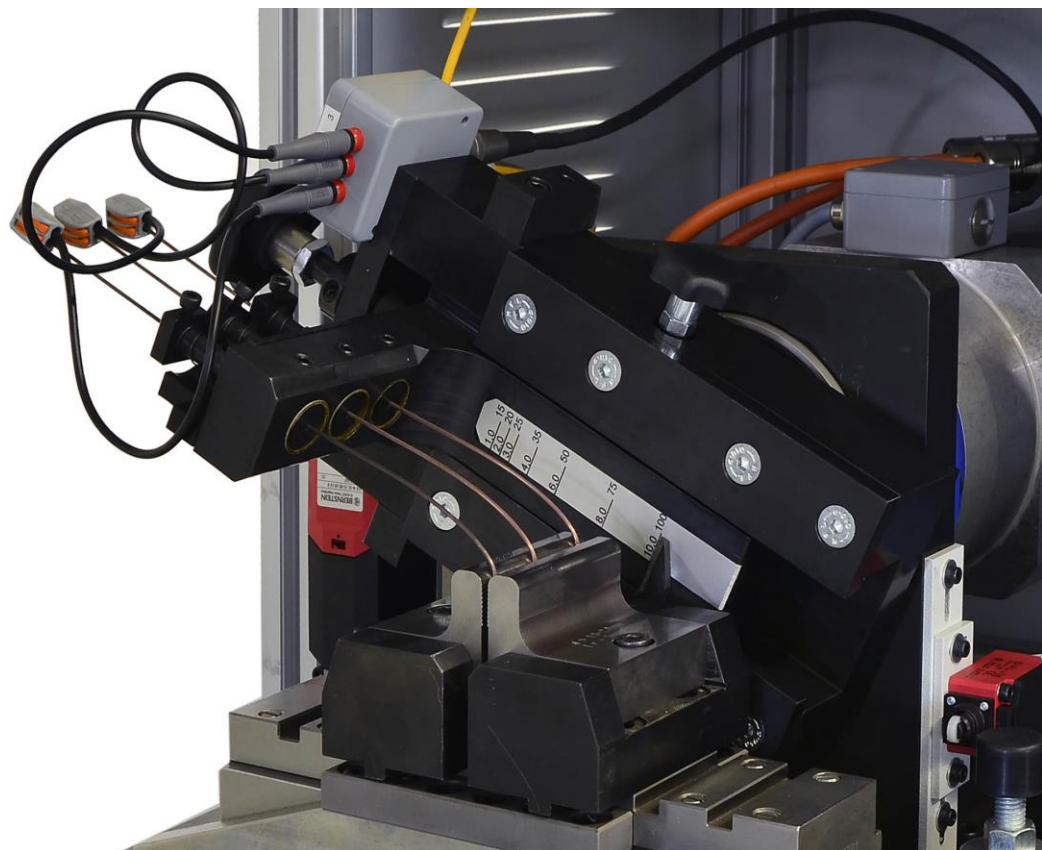


# Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

## Anwendungsflyer

# Drahtprüfung



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH  
Am Gründchen 1, 01683 Nossen  
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-111  
E-Mail: [info@Hegewald-Peschke.de](mailto:info@Hegewald-Peschke.de)  
<http://www.Hegewald-Peschke.com>

## Universalprüfmaschinen mit speziellen Einspannungen



## Keilspannzeug mit Spannbacken für die Prüfung von Rund- und Flachdrähten sowie anderen Halbzeug-Pröben



Durch die lange Ausföhrung der Spannbacken wird die Spannkraft weich in die Probe eingeleitet und dadurch die Kerbwirkung am Ende der Spannflöche reduziert.

Besonders bei Proben, welche keine Querschnittsreduzierung zwischen Einspannbereich und Prüfquerschnitt haben, liegt die Bruchlage sonst wesentlich häufiger direkt an der Spannbacke.

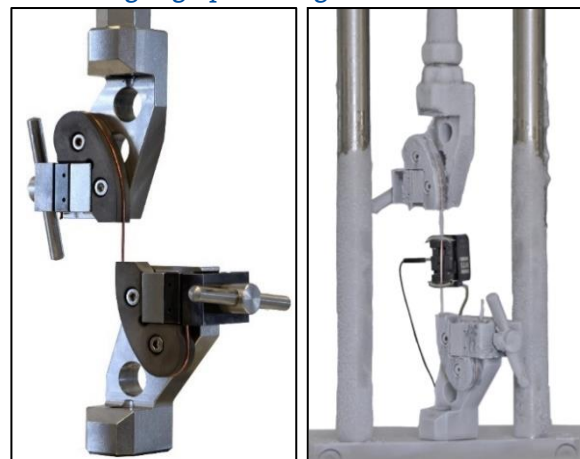
## Pneumatischer Kurvenprobenhalter



Dieses Spannzeug ist u.a. geeignet für Zugversuche an Drähten bis 4mm Dicke.

Durch die Kraftabbaukurve wird die Probe entlastet und benötigt nicht so hohe Spannkrafte, die Gefahr von Klemmenbr uchen wird wesentlich verringert.

## Umschlingungsspannzeug für Drähte



Das Umschlingungsspannzeug für Drähte und Tapes ist für Zugversuche mit Probenkörpern bei einer Maximalbelastung von 1kN konzipiert. Es eignet sich für Versuche in Flüssigstickstoff bei -196 C.

## Hin- und Herbiegemaschine 180° für Drahtproben nach DIN 51211 und ISO 7801



### Anwendungsbereich:

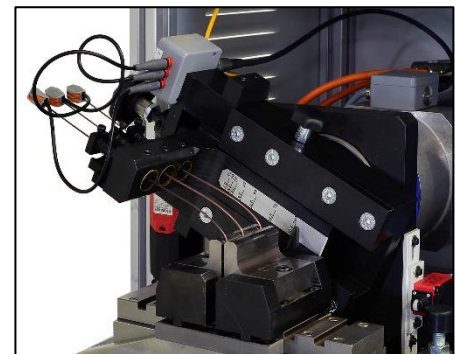
Hin- und Herbiegeversuch zur Ermittlung der Verformbarkeit von kaltgeformten oder kaltgeformten und wärmebehandelten Drähten (max. Zugfestigkeit 2.000MPa) durch mehrfaches Hin- und Herbiegen der Drähte in einer Ebene

### Funktionsprinzip:

Der Hin- und Herbiegeversuch besteht darin, eine an einem Ende eingespannte Probe um einen Winkel von 90° in entgegengesetzter Richtungen hin- und herzubiegen. Jede Biegung erfolgt über einen Biegezyylinder mit festgelegtem Radius. Die Abweichung des Winkels beträgt maximal  $\pm 3^\circ$ . Das untere Ende des Drahtes wird in eine Schraubklemme eingespannt und durch ein Biegerollenpaar geführt.

Das Biegerollenpaar gewährleistet in Abhängigkeit vom Drahtdurchmesser ein definiertes Verbiegen.

Das obere Ende des Drahtes wird in einen beweglichen, motorisch angetriebenen Biegearm eingespannt. Der Biegearm wird über einen Servomotor angetrieben. Die Prüflänge ist nach Norm einstellbar.

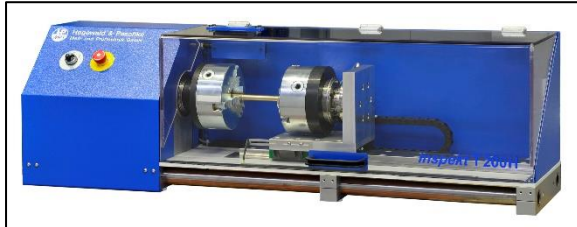


### Technische Daten (Auszug):

<b>Prüfbare Materialien</b>	Drahtproben im Durchmesserbereich 0,3 - 12,5 mm mit einer maximalen Zugfestigkeit von 2.200 MPa
<b>Biegeschwindigkeit</b>	maximal 180° Verbiegung pro Sekunde (längere Zeiten einstellbar)
<b>Abmessungen (BxTxH)/ Gewicht</b>	1030 mm x 800 mm x 1385 mm/ 300 kg



## Torsionsprüfgerät Inspekt T-200H



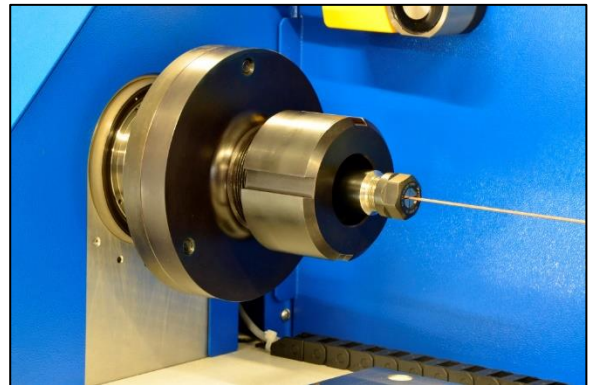
### Einsatzgebiet:

- Drehmomentbelastung von Proben aus unterschiedlichen Materialien bei statischen Tests, z.B. Verwindeversuche an Drähten nach DIN ISO 7800 und ASTM A938 sowie Wechselverwindeversuche an Drähten nach DIN ISO 9649

Das Torsionsprüfgerät kommt in Wissenschaft, Forschung und Lehre, in Prüflaboren und in der fertigungsbegleitenden Produktionskontrolle zum Einsatz.

### Vorteile:

- hohe Verdrehsteifigkeit und hohe Winkelauflösung
- elektrischer Überlastschutz
- variable Prüfgeschwindigkeiten
- wartungsfreier AC-Servomotor mit spielfreiem Planetengetriebe
- Betrieb mit handelsüblichem PC und Lab-Master Materialprüfsoftware
- Schutz des Bedienpersonals durch Abdeckung des Arbeitsraumes mit elektromagnetischer Verriegelung



### Technische Daten:

<b>Prüfkraft</b>	200 Nm (alternativ 100 – 500 Nm möglich)
<b>Probenabmaße</b>	Ø40 mm Durchgang, Spannbereich bis Ø 100 mm, Probenlänge max. 300 mm
<b>Abmessungen/Gewichte</b>	ca. B1200 x T340 x H390 [mm]; Prüfraum ohne Werkzeuge: 500 mm ca. 105 kg (Verschiebekraft des Fahrschlittens 20 N)
<b>Momentmessung</b>	Messbereich: im Bereich 1 - 100 % der Nennlast, Auflösung des Momentes mit ±180.000 digits bei 20 ms Integrationszeit, Winkelauflösung 0,1°
<b>Prüfgeschwindigkeit v</b>	0,05 – 25 U/min (optional bis 60 U/min) bei Kraftregelung bis Prüfkraft