



Datenblatt

Sonderprüfmaschine für Draw-Bead-Versuche 20 kN





Technische Daten:

Prüfweg	Pro Zug maximal 400mm
Prüfgeschwindigkeit	1,5mm/s bis 150mm/s (9m/min)
Abmessungen und Gewichte (BxTxH)	1075mm x 665mm x 2825mm, ca. 1200 kg
Steuercontainer inkl. Hydraulik	800mm x 800mm x 2100mm, ca. 450 kg
Maximale Probenabmessung (BxTxH)	55mm x 4mm x 500mm
Beschleunigung auf V_{max}	Innerhalb 5mm
max. Öffnung der Klemmbacken	Bis 10mm (zum Probenwechsel)
Lieferumfang	<ul style="list-style-type: none">• elektromechanische Abzugsprüfmaschine 20kN mit Zugkraftsensor• Draw-Bead Vorrichtung mit Hydraulischer Servo-Reglung, fest eingebaut• 1 Satz Backen zur Draw-Bead Vorrichtung (Ziehleiste oder Reibfläche) nach Kundenabsprache• Breite 85mm, Länge 110mm• 1 Satz Backen zur Draw-Bead Vorrichtung mit Pyramidenverzahnung 1mm für Zugversuche• 2 Stück Thermoelemente zur Erfassung Backentemperatur der Draw-Bead Vorrichtung• Einseitiges (ober Spannkopf) Hydraulikspannzeug mit 80kN max. Spannkraft, Spannbacken Pyramide 1mm• Satz Einspannadapter für Kalibrations-Set zur Maschinenüberprüfung
Für den Betrieb notw. Optionen	Software H&P LabMaster für Prüfmaschinen mit Datenerfassung 1kHz; PC mit Win7, Mindestanforderungen: CPU Intel CORE I5, 8GB RAM, 500MB RAM Grafik, HDD 500GB, DVD-ROM, 2 freie USB-2.0 Anschlüsse und 2 freie (und zugängliche) PCI bzw. PCIe Steckplätze)
Anschlussbedingungen	<ul style="list-style-type: none">• 3P/PE/400V/50Hz/(TN-Netz), 15 kW, 4m Kabel mit Stecker 16 CEE am Steuercontainer• 20-80% Luftfeuchte, 15° - 30 ° C Arbeitsraumtemperatur