



Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Stationäres Härteprüfgerät AT 130



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Technische Daten:

Prüfverfahren	Eindringtiefenmessung mit Andruckhülse	
Prüfkraftaufbringung	Manuell	
	Modell DR (Rockwell)	Modell DSR (Super-Rockwell)
Vorkraft	98 N (10 kp)	29,4 N (3 kp)
Prüfkräfte	588-612-980-1226-1471-1839 N (60-62,5-100-125-150-187,5 kp)	98-147-153-294-306-441 N (10-15-15,6-30-31,2-45 kp)
Standardskala	Rockwell-Skala HRC	Rockwell-Skala HR15N
Optionale Zusatzskalen (weitere Skalen auf Anfrage)	Rockwell-Skala HRA Rockwell-Skala HRB Brinell-Skala HBW2,5/187,5 Brinell-Skala HBW2,5/62,5 Brinell-Skala HBW5/125	Rockwell-Skala HR30N Rockwell-Skala HR45N
Funktionen	Digitale Härtewertanzeige und Messwertausgabe (Schnittstelle RS 232), Skalenwahl, Toleranzen, Kalibrierung	
Genauigkeit	Rockwell Härteprüfung nach DIN EN ISO 6508 Brinell Härteprüfung (HBT) in Anlehnung an DIN EN ISO 6506 Vickers Härteprüfung (HVT) in Anlehnung an DIN EN ISO 6507	
Standardzubehör/ Lieferumfang	<ul style="list-style-type: none">• Prüfkopf mit Standardskala• Rockwell Diamanteindringkörper (ohne Zertifikat)• Rockwell Kugeleindringkörper Zoll 1/16" (ohne Zertifikat)• Andruckhülse Standard• Härtevergleichsplatten (ohne Zertifikat)• Brinell Kugeleindringkörper 2,5mm (ohne Zertifikat)• Flache Auflage d=60 mm und d=10 mm• Prismenauflage für d=3 – 12 mm und d=12 – 90 mm	
Zubehör optional	<ul style="list-style-type: none">• Stativ• Rockwell-Eindringkörper 1/8", 1/4" und 1/2"• Brinell Kugeleindringkörper 1 mm und 5 mm• Verlängerung für Eindringkörper• Umfahrbügel• MPA- zertifizierte Härtevergleichsplatten und Eindringkörper• MPA- Abnahme, Wartungsvertrag• Datenübertragungskabel Statistiksoftware (mit Kabel), Drucker	



Der Messkopf AT130 kann je nach Anforderung mit 4 verschiedenen Stativen kombiniert werden:

Das NX-Stativ - das konventionellste - bietet die Möglichkeit, Werkstücke mit einer Höhe von bis zu 210 mm und einer Tiefe von bis zu 225 mm zu prüfen. Es ist mit einer Werkzeugschublade ausgestattet, in der bequem die gesamte Ausrüstung des Instruments aufbewahrt werden kann - von den Proben über die Ambosse bis hin zum Satz Inbusschlüssel.



Das TX-Stativ - das vielseitigste - ermöglicht die Messung von Teilen mit einer Höhe von bis zu 400 mm. Des Weiteren sind Sonderausführungen mit verlängerten Säulen verfügbar, mit denen Höhen von bis zu 700 mm bzw. 900 mm erreicht werden können. Die maximal messbare Tiefe beträgt 240 mm. Auch das Ständermodell TX ist mit einer Werkzeugschublade ausgestattet.



Das CAR-Stativ - das mobile Stativ - ist einfach und leicht zu handhaben und ermöglicht es, das Messsystem zum Werkstück zu bringen. Es eignet sich für Werkstücke mit großen Gesamtabmessungen bis zu einer Höhe von bis zu 990 mm und einer maximal messbaren Tiefe von bis zu 300 mm.



Das MUR-Stativ - das Wandstativ - ermöglicht die Messung von sehr hohen Werkstücken - die maximal messbare Höhe hängt von der Höhe der Wandstativ-Installation ab, die maximal messbare Tiefe beträgt 300 mm.





Anwendungsbeispiele:

