



Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

1D-Längenmessvorrichtung

robuste Ausführung für schwere Werkstücke und raue Umgebung,
mit Tischunterbau



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-111
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Allgemeine Produktbeschreibung

Unsere sehr robuste 1D-Messvorrichtung „schwer“ ist ein digitales-Längenmessgerät aus Stahl und dient der Längenmessung an stabförmigen Werkstücken, Rohren, Profilen, Stäben, Stangen, Zuschnitten u. ä. in Produktionsumgebung. Für Messaufgaben, bei denen genaue Messungen eine Herausforderung darstellen, bieten wir mit diesem Produkt eine kostengünstige Alternative. Mit der 1D-Messvorrichtung „schwer“ garantieren wir eine sichere und schnelle Messung bei einfachster Bedienung im rauen Produktionsumfeld.

Wesentliche Merkmale

- sichere und schnelle Messung bei einfachster Bedienung im rauen Produktionsumfeld
- sehr robuster Grundaufbau - gestattet bei guten Bedieneigenschaften eine hohe Lebensdauer
- magnetinkrementales Messsystem - arbeitet unempfindlich gegenüber Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Öl
- Blechverkleidungen - schützen Führung, Digitalanzeige und Messsystem
- einfachste Installation - ohne aufwendige Justagearbeiten

Technische Daten:

Effektive Messlängen:	1250 mm, 1600 mm, 2200 mm (andere Messlänge auf Anfrage)
Messgenauigkeit standard:	$\pm (0,05 \text{ mm} + 0,02 \text{ mm} \times L)$, L=Messlänge in m
Messgenauigkeit erhöht:	$\pm (0,02 \text{ mm} + 0,01 \text{ mm} \times L)$, L=Messlänge in m
Werkstückauflage:	Stahl, blank und eben, ca. 95 mm breit (standard bei Messlängen 1250 mm, 1600 mm, 2200 mm) Stahl, blank und eben, ca. 250 mm breit
Abmessungen:	ca. 1550 x 500 x 500mm (bei Messlänge 1250 mm) ca. 1900 x 500 x 500mm (bei Messlänge 1600 mm) ca. 2500 x 500 x 500mm (bei Messlänge 2200 mm)
Netzanschluss:	100-230VAC; 50/60Hz; 35VA
Standardzubehör/ Lieferumfang:	Messvorrichtung Grundgerät, inkl. Messwagen, Messsystem mit normaler oder erhöhter Genauigkeit (ohne Messwerkzeuge und Tischunterbau)



Optionales und notwendiges Zubehör:

Anzeigegeräte und Software

Anzeigeeinheit LG20-1:

robuste Magnescale® Anzeigeeinheit mit Reset-/ Preset-Funktion. Ein Messkanal anschließbar. Netzteil PSC23 erforderlich.



LG20-1 mit Tischhalterung und Schutzhaube

Anzeigeeinheit LY72:

robuste Magnescale® Multifunktions-Anzeigeeinheit mit großer Anzeige, RS232 Schnittstelle (HP Keysim erforderlich); bis zu drei Messkanäle anschließbar



Anzeigeeinheit LY72

Anzeigeeinheit M3:

digitale Anzeigeeinheit M3 (4,3-Zoll-Farb-Touchscreen, mit Handschuh bedienbar) incl. RS232 (HP Keysim erforderlich) und USB Schnittstelle, bei USB-Anbindung keine Installation/kein Erwerb weiterer Software nötig (Standard-Tastatur-Treiber bei Windows®).



Anzeigeeinheit M3 mit Tischfuß

MC150 (preisgünstige Alternative zu LY72):

Industriezähler mit RS232 Schnittstelle. Reset- / Preset-Funktion. Ein Messkanal anschließbar. Anschluss: 230V/ max. 30VA. mit separater „RESET“ und „DATA“ Taste. Ohne Alarmanzeige bei Messsystemfehler!



MC150 mit Tischhalterung und Schutzhaube

HP KeySim:

Nützliches Hilfsprogramm zur direkten Übertragung der Messwerte über RS232-Schnittstelle in eine beliebige unter MS-Windows® geöffnete Applikation (z.B. MS-Excel®). Im Lieferumfang ist ein Schnittstellenkabel enthalten.

Tischunterbau (auch fahrbar), Arbeitsplatzzubehör

(Beispielhafte Darstellung, weitere Alternativen möglich)



Werkbank



Höhenverstellset



Rollensatz



Werkbank mit absenkbarem Fahrgestell



CPU-Rollladenschrank



Unterbauschublade

Messzubehör Standard

Messansschläge standard:

„Standard“ bedeutet, dass die blanke Trägeroberfläche direkt als Werkstückauflage dient und die Tastflächen knapp über der Trägeroberfläche angebracht sind. Zum Ausrichten der Werkstücke dient eine durchgängige seitliche Anschlagleiste (Zubehör). Werkstückauflagen werden nicht benötigt.

- Messansschläge zur Aufnahme von Tastflächen 33-016-02x
- seitliche Anschlagleiste über Gesamtlänge, gehärtet, geschliffen

Messansschläge erhöht:

„Erhöht“ bedeutet, dass auf der Trägeroberfläche zusätzliche Werkstückauflagen befestigt werden können und deshalb die Tastflächen „erhöht“ angebracht sind. Eine seitliche Anschlagleiste wird nicht benötigt, da die Werkstücke durch Werkstückauflagen ausgerichtet werden. An Stelle der fehlenden seitlichen Anschlagleiste muss die „Schutzleiste“ angebracht werden.

- Messansschläge erhöht, zur Aufnahme von Tastflächen 33-016-02x
- Schutzleiste über Gesamtlänge (ersetzt die nicht benötigte seitliche Anschlagleiste)

➤ Werkstückauflagen für Werkstückgewicht bis ca. 15 kg:

Auf die Trägeroberfläche ist eine Führungsleiste aus Stahl geschraubt, auf welcher die Werkstückauflagen positioniert werden können.

- Führungsleiste zur Positionierung der Werkstückauflagen
- Werkstückauflage 120° für Führungsleiste, PA6

➤ Werkstückauflagen für Werkstückgewicht ab ca. 15 kg:

Auf die Trägeroberfläche ist eine Kugelschienenführung aus Stahl geschraubt, auf welcher die Werkstückauflagen positioniert werden können.

- Schienenführung mit zwei Wagen zur Aufnahme von Werkstückauflagen (2200mm)
- Werkstückauflage 120°, Stahl mit Wechseleinsätzen, für Führungswagen
- Werkstückauflage 120°, PA6, für Führungswagen

Tastflächen

Passend an Messansschläge standard und Messansschläge erhöht.

- Tastflächen planparallel H=120 mm für Messansschläge 33-016-02x
- B=16 mm, Tastflächen planparallel H=120 mm für Messansschläge 33-016-02x
- B=100 mm, Tastflächen zylindrisch R=8; H=120 mm für Messansschläge 33-016-02x

