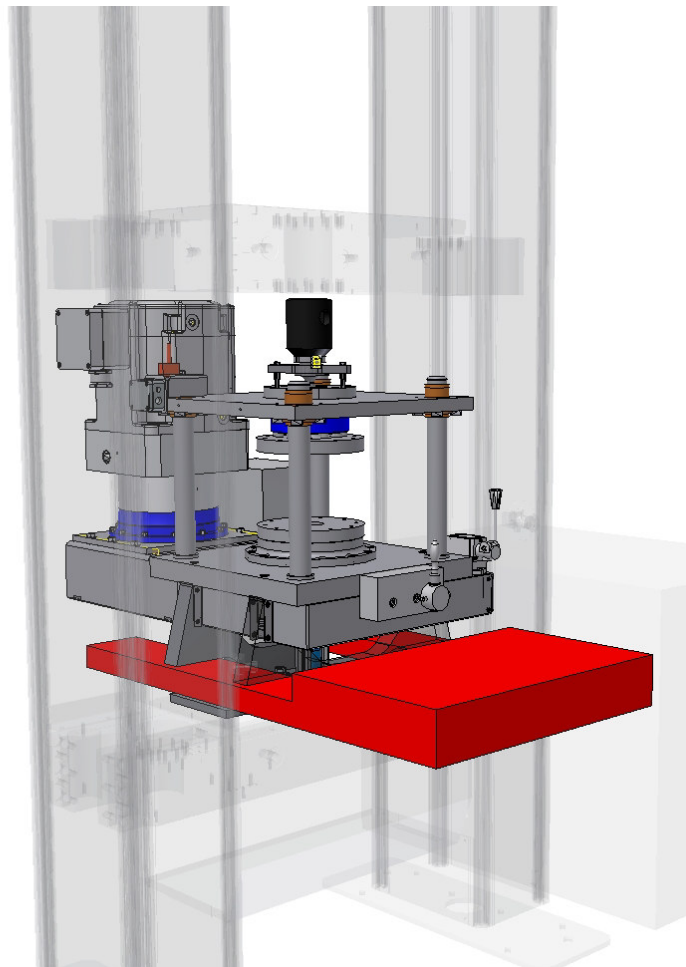




Datenblatt

Drehmodulvorrichtung 800Nm

Drehmodulvorrichtung 800Nm für Umform- Reibkraftversuche, ohne Werkzeuge





Technische Daten:

mechanischer Aufbau	komakte Vorrichtung mit integrierter Drehmomentabstützung des oberen Werkzeugträgers an Säulen, Drehantrieb $n \cdot 360^\circ$ ist in der Grundplatte integriert, das Drehmoment (durch die Reibkraft) wird als Reaktionskraft am oberen Werkzeugträger gemessen, kombinierte Messsensor wird zwischen Werkzeug Werkzeugträger eingebaut, somit keine Verfälschung der Messsignale, zum Einbau in die Prüfmaschinenserie inspekt 100-250 vorgesehen, Bewegungskoordination der zwei Achsen durch Software LabControl und Synchronisationsschnittstelle, untere Drehteller mit Anschlussgewinden für Werkzeuge und zentralem Hubzapfen (wird bei der Induktiven Erwärmung der Prüfling angehoben und zur Prüfung abgesenkt), Bedienung Hubzapfens manuell durch eine Handpumpe, optionalen Einsatz einer induktiven Heizung für Werkzeuge bis maximal 450°C und für den Prüfling bis 1200°C , die Prüfvorrichtung ist axial bis maximal 200 kN Druckkraft statisch belastbar
Verfahrgeschwindigkeiten	Prüfgeschwindigkeit von 0,01 U/min bis 105 U/min, stufenlos in der Software einstellbar, bei einer maximalen Belastung von 800 Nm und gleichzeitiger axialer 100 kN Druckbelastung
Standardfunktionen (mit PC)	Momenten- oder Winkelgeregelte Belastung, Synchronisation mit axialer Belastungsachse, Überlastschutz, automatische Kalibration der Sensorik, Bedienpanel für manuellen Betrieb, Return-Funktion, manuelle Feinpositionierung der Drehscheibe, Einrichtbetrieb über Handtastatur mit Anzeige Drehmoment und Winkel
Datenverarbeitung	Digitaler 5kHz Controller, Standardports: Drehmoment und Winkel, Auflösung des Reaktionsmomentes mit ± 180.000 digits bei 20ms Integrationszeit, Winkelauflösung $0,1^\circ$, Integrierte Synchronisierung mit der Maschinenachse, USB 2.0 - Interface oder LAN zum PC, Datenübertragungsrate an PC: 50Hz (Standard) bis 100Hz einstellbar
Anschlussbedingungen	3P/PE/400V/ 50Hz / (TN- Netz) 14,0kW, 4m Kabel mit Stecker 32CEE am Steuercontainer, 5- 40°C , 20- 80 % Luftfeuchte
Abmessungen (BxTxH), Gewichte	Vorrichtung: 770mm x 570mm x 940mm, 330kg Steuercontainer: 600mm x 900mm x 750mm, 90kg
Lieferumfang	Drehmodul mit Steuercontainer, Transport-/ bzw. Hochhubwagen, Ausricht- und Vorspannhülse 60/30
Für den Betrieb	Kraft- und Momentensensoren (bspw. Tension- Torsion-Aufnehmer 100 kN / 800 Nm, Art.-Nr.: 11-014-910), Werkzeuge, H&P Prüfsoftware LabMaster und LabControl
notwendige Optionen	induktives Heizsystem

Ihr Ansprechpartner: