



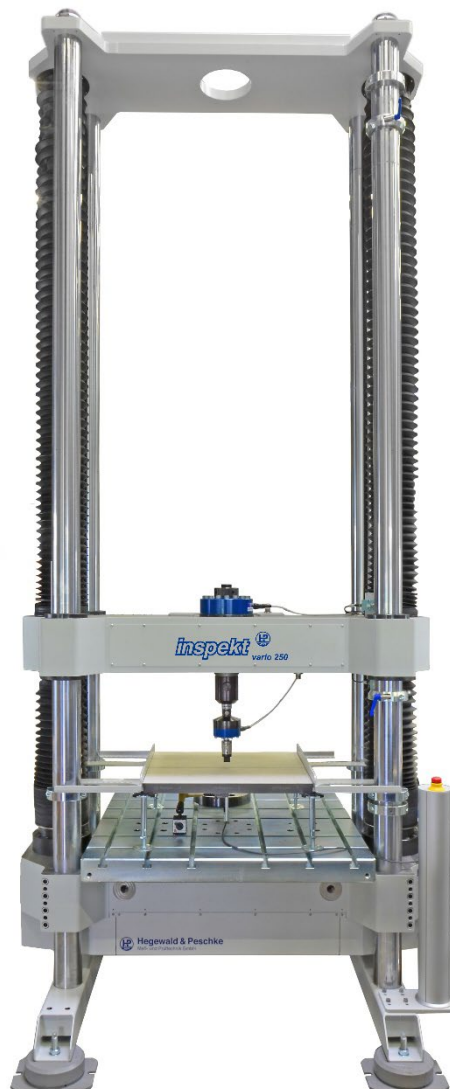
# Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

## Datenblatt

# Bauteilprüfmaschinen inspekt vario

100 kN bis 2500 kN



Hegewald & Peschke Meß- und Prüftechnik GmbH  
Am Gründchen 1, 01683 Nossen  
Telefon: +49 35242 445-0  
E-Mail: [info@Hegewald-Peschke.de](mailto:info@Hegewald-Peschke.de)  
<http://www.Hegewald-Peschke.de>



## Merkmale und Vorteile

Die Bauteilprüfmaschinen der Serie inspekt vario sind speziell für die Prüfung von Bauteilen unterschiedlichster Größe und Form konzipiert. Sie verfügen über 2 spielfreie Kugelumlaufspindeln und 4 oberflächengehärtete Führungssäulen. Auf eine Verkleidung der Säulen wurde zur Gewährleistung einer hohen Flexibilität bewusst verzichtet.

### Vorteile der offenen Bauweise:

- Hohe Flexibilität hinsichtlich der Prüfmaschinenabmessungen: Prüfraumtiefe und -höhe können speziell an das zu prüfende Bauteil angepasst werden
- Größere nutzbare Prüfraumfläche → wird nicht durch Verkleidungen eingeschränkt
- Nutzung der Säulen für die Befestigung von Zubehör möglich

Die Bauteilprüfmaschinen der Serie inspekt vario sind im Standard in 8 Laststufen erhältlich: 100 kN, 250 kN, 400 kN, 600 kN, 1200 kN, 1500 kN, 2000 kN, 2500 kN.

Die Prüfraumbreiten sind variabel mit 610 mm, 750 mm oder 1000 mm wählbar.

Durch das modulare Bauprinzip der Prüfmaschinenserie inspekt vario können neben der Serienfertigung auch individuelle Kundenanforderungen umgesetzt werden.

## Stabiler Aufbau für höchste Mess- und Regelpräzision

- 4 Führungssäulen und 2 spielfreie Präzisionskugelumlaufspindeln
  - **Präzise Kraftübertragung**
  - **Hohe Querkraftstabilität**
  - **Erhöhte axiale Steifigkeit**
- Robustes Design mit Faltenbalgabdeckung
  - **Wartungsarm & sauber**
  - **Auch für den Einsatz im rauen Produktionsumfeld**

## Unsere Prüfmaschinen sprechen Ihre Sprache: LabMaster – die Prüfsoftware von Hegewald und Peschke

- Bedienerfreundliches Nutzungskonzept
- Komplette Software inklusive aller Testmodule (Zug-, Druck-, Biege-, Peelversuch) ohne Zusatzkosten
- Universell einsetzbar: einfache und komplexe Prüfabläufe: normkonform und kundenspezifisch
- Hohe Flexibilität bei der Einbindung externer Geräte, beim Datenim- und export sowie freie Konfiguration von Prüfabläufen

## Innovative Regelelektronik für maximale Messauflösung & umfangreiche Funktionalität

- Überzeugt durch Modularität und hohe Regelpräzision
- Ausgestattet mit adaptivem Regler
- Hochwertige Signalwandler für maximale Auflösung
- Standardfunktionen:
  - Kraft-, Weg-, Dehnungsregelung
  - Überlastschutz
  - Automatische Sensoridentifikation inkl. Kalibrierdatenspeicherung
  - Probenbruchdetektion
  - Return-Funktion
  - Manuelles Positionieren über optionale Handbedienung oder firmeneigene Prüfmaschinen-Software **LabMaster**

## Höchste Sicherheit bei maximalem Bedienkomfort

- CE-konforme Schutzumhausung für jeden Anwendungsfall optional erhältlich
- Zukunftssicher: kosteneffizient und bedarfsorientiert um- und aufrüstbar



Anwendungsbeispiele:

Prüfung der Ringsteifigkeit an Rohren



- Prüfkraft: 600 kN
- Prüfraumhöhe: 5000 mm



- Prüfkraft: 100 kN
- Prüfraumhöhe: 2300 mm

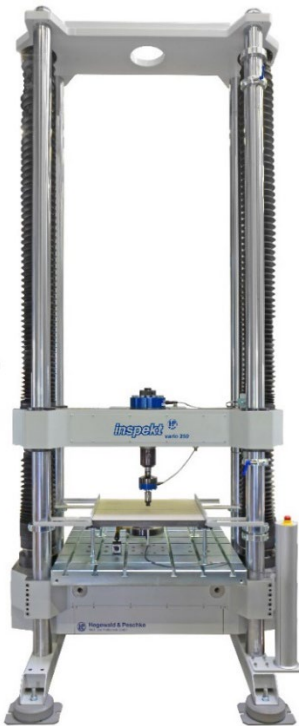
Kalibrierung von Referenzkraftnormalen/-aufnehmern



- Prüfkraft: 2500 kN
- Prüfraumhöhe: 1900 mm



Prüfung an Komponenten für Systemböden

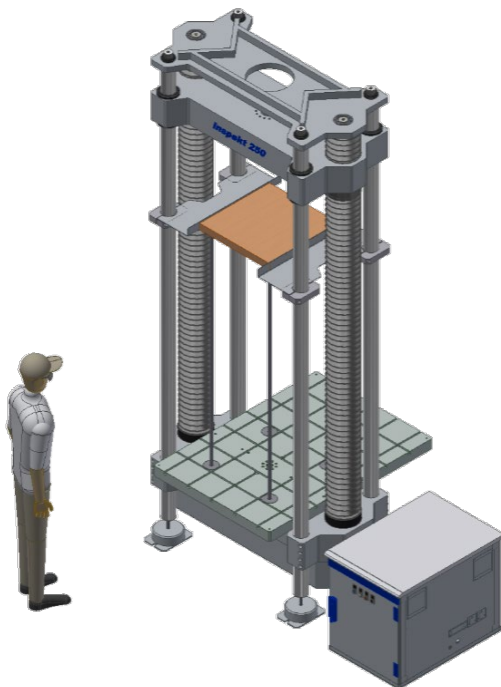


- Prüfkraft: 250 kN
- Prüfraumhöhe: 2500 mm

Bauteilprüfung an großen Werkstücken



- Prüfkraft: 300 kN
- Prüfraumhöhe: 3500 mm
- Besonderheiten: keine untere Festtraverse, Verankerung der Prüfmaschine im Boden



Torsionsprüfung



- Prüfkraft: 150 kN
- Prüfraumhöhe: 2000 mm