



Hegewald & Peschke
Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Universalprüfmaschine inspekt micro S500N

Grundauführung mit Basisplatte und zwei Säulen



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-111
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<http://www.Hegewald-Peschke.com>

Technische Daten:

Mechanischer Aufbau	2 spielfreie Kugelumlaufspindeln, Antrieb über DC-Servomotor und spielfreien Getriebe. Für die Montage am Basisrahmen stehen zwei Flanschflächen zur Verfügung. Die Einbaulage, horizontal oder vertikal, kann der Aufgabenstellung entsprechend frei gewählt werden. F _{max} = 500N Steifigkeit 25N/µm (Zusammen mit Kraftmesszelle 500N, ohne Steifigkeitskorrektur) max. Prüfhub 50 mm
Verfahren- geschwindigkeiten	Geschwindigkeit 0,0005 - 600 mm/min (10mm/s) oder bei Kraftregelung bis 200N/s Maximale Wegbeschleunigung 200mm/s ² oder bis 250N/s ²
Kraftmessung	Messbereich: 1% - 100 % der Nennlast Kraftsensor, Klasse 1 (±1 % nach ISO 7500 Klasse 1, ASTM E4) Auflösung der Kraftmessung: ±180.000 digits bei 20ms Integrationszeit
Traversenweg- messung	Inkremental-Lasermesssystem, Linearmaßstab aus Neoceran mit -0,7x10 ⁻⁶ /C° Messung direkt zwischen Gehäuse und Anschlussplatte für KMZ und Werkzeuge Auflösung der Traversenwegmessung: 0,002 µm, Genauigkeit des Messsystems ±0,5 µm Speicherung der Traversenposition in der Steuerung
Abmessungen/Ge- wichte	Prüfkopf: B70 x T100 x L155mm+50mm Hub; 2,6kg Steuerung: B300 x H130 x T420mm; 8,6kg
Standardfunktion- en	Kraft-, Weg-, Dehnungsregelung, Überlastschutz, automatische Kraftkalibration, Probenbruchdetektor, Return-Funktion, Einrichtbetrieb über Bedientableau mit Display (Kraft, Weg) an der Steuerung
Daten- verarbeitung	USB 2.0 - Interface oder alternativ LAN, interne Datenverarbeitungsrate 1 ms, Datenübertragungsrate an PC: 50Hz (Standard), optional ist die Datenerfassungsfrequenz bis 250Hz über spezielles Software-Zusatzmodul möglich optional: max. 2 freie Steckplätze für Erweiterungskarten (1-Kanal-Analogkarten, 2-Kanal-Digitalkarten oder Multifunktionskarte) für zusätzliche Sensoren vorhanden
Anschluss- bedingungen	Netzspannung 115/230 VAC, 0,5 kVA, 50/60 Hz, Umgebungsbedingungen 10- 40°C, 20- 80 % Luftfeuchte, nicht kondensierend
Lieferumfang	Prüfkopf mit 0,6m Anschlusskabel, Steuerung, USB- Kabel, Netzkabel und Zubehörkoffer
Für den Betrieb notwendige Optionen	Basisrahmen zur Aufnahme Prüfkopf und Gegenlager Kraftmesszelle Spannzeuge PC (aktueller Standard, Betriebssystem Win7), Prüfsoftware LabMaster
Optionen	Steifigkeitskorrektur, Videomodul

Aufstellmöglichkeiten:

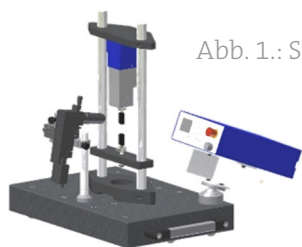


Abb. 1.: Standard-
aufbau

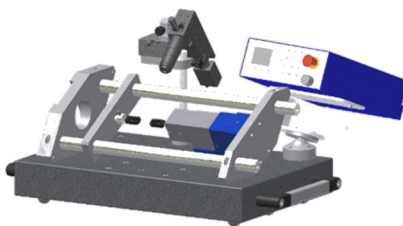


Abb. 2.: Liegender Aufbau

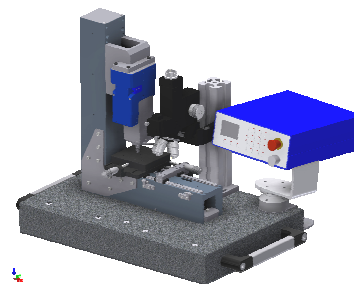


Abb. 3.: Option Härteprüfung

Ihr Ansprechpartner: