



# Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

## Datenblatt

# Kraft-Bezugsnormalmessmaschine 50 kN für Referenzaufnehmer



Hegewald & Peschke Meß- und Prüftechnik GmbH  
Am Gründchen 1, 01683 Nossen  
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-111  
E-Mail: [info@Hegewald-Peschke.de](mailto:info@Hegewald-Peschke.de)  
<http://www.Hegewald-Peschke.de>



## Funktionsweise:

Um die Genauigkeitsklasse 00 oder 05 nach DIN EN ISO 376 zu erreichen wird ein so genanntes Umkehrgehänge eingesetzt. Es stellt sicher, dass die Referenzkraftmesszelle nur in einer Lastrichtung benutzt wird. Weiterhin werden die Referenzkraftmesszellen mit zwei Messbrücken verwendet. Eine Messbrücke wird als Referenz zur Kalibration genutzt, die zweite zur Maschinenregelung. Die Versuchsdurchführung erfolgt über LabMaster und das eigens für diese Anwendungen programmierte Kalibriermodul.

Dieses erlaubt den teilautomatisierten Versuchsablauf, manuelle Feinkorrekturen und kann zur Auswertung der Kalibrierung verwendet werden. Aufgrund der SQL-Datenbankstruktur werden alle Versuche sicher und nachhaltig abgespeichert.

Die Maschine ist vorbereitet zum Einsatz mit drei unterschiedlichen Referenzkraftsensoren (2,5 kN / 10 kN / 50 kN).



## Technische Daten:

<b>Nennlast</b>	55 kN (zur Sicherstellung der 10% Überlastprüfung)
<b>Mechanischer Aufbau</b>	Umkehrgehänge mit ca. 150 mm Hub, angetrieben durch zentralen Kugelgewindespindeltrieb; 4 oberflächengehärtete und verchromte Führungssäulen im Basisrahmen und 2 Säulen im Zugrahmen, Antrieb über AC- Servomotor, Aufstellung der Maschine auf einen festen Untergrund mittels der mitgelieferten Ausrichtfüße. Zwei Arbeitsräume bis Nennlast, für Zug- und Druck getrennt Mitteltraverse mittels Handkurbel verstellbar mit manueller Klemmung in der Arbeitsstellung
<b>Verfahrensgeschwindigkeiten</b>	0,0005 - 100 mm/min
<b>Abmessungen</b>	B x T x H: 880 x 700 x 2150 [mm]
<b>Gewicht</b>	ca. 500 kg
<b>Standardfunktionen</b>	Kraft-, Wegregelung Überlastschutz Return-Funktion manuelle Feinpositionierung der Fahrtraverse mittels Digi- Poti / Tastatur mit Kraft-Weg-Display im Elektronikgehäuse direkt neben dem Arbeitsraum
<b>Datenverarbeitung</b>	USB 2.0 - Interface oder LAN, Datenübertragungsrate an PC: 50Hz (Standard) interne Datenverarbeitungsrate 0,2 ms 8 freie Steckplätze für Erweiterungskarten vorhanden
<b>Anschlussbedingungen</b>	230 VAC, 1,5 kVA, 50/60 Hz (FI allstromsensitiv), 5- 40°C, 20- 80 % Luftfeuchte, Druckluft 6bar, max. ca. 6 L/min
<b>Für den Betrieb notwendige Optionen</b>	Kraftmess- Verstärkerkarte iCFA für die Regelbrücke Referenzkraftmesszelle mit 2 Messbrücken für Genauigkeitsklasse 00 oder 0.5 nach DIN EN ISO 376 HBM Anzeige MGC mit LAN oder USB 2.0 Einspannadapter