



Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Universalprüfmaschine inspekt table 10 kN



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-111
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<https://www.Hegewald-Peschke.com>



Modernes und flexibles Lastrahmendesign für vielseitige Anwendungen

- Lastrahmen extrem variabel in Höhe und Breite → optimale Anpassung an unterschiedliche Proben- und Bauteilgrößen
- Ankopplung peripherer Geräte (z.B. Öfen, Temperaturkammern) und zusätzlicher Mess- und Regelkanäle (z.B. Extensometer, Messtaster, optische Sensoren) möglich

Innovative Konstruktion garantiert höchste Messpräzision

- Verwendung von spielfreien Präzisionskugellumlaufspindeln mit größerem Durchmesser (vorgespannt in Aluminium-Stützprofilen) und Spezialmutternsystem
 - Präzise Kraftübertragung
 - Hohe Querkraftstabilität
 - Erhöhte axiale Steifigkeit
- Bürstenloser AC-Antrieb für die statische Materialprüfung sowie für Wechsel- und Dauerbelastung

Innovative Regelektronik für maximale Messauflösung & umfangreiche Funktionalität

- Überzeugt durch Modularität und hohe Regelpräzision
- Ausgestattet mit adaptivem Regler
- Hochwertige Signalwandler für maximale Auflösung
- Standardfunktionen:
 - Kraft-, Weg-, Dehnungsregelung
 - Überlastschutz
 - Automatische Sensoridentifikation inkl. Kalibrierdatenspeicherung
 - Probenbruchdetektion
 - Return-Funktion
 - Manuelles Positionieren über optionale Handbedienung oder firmeneigene Prüfmaschinen-Software **LabMaster**



Unsere Prüfmaschinen sprechen Ihre Sprache: LabMaster – die Prüfsoftware von Hegewald und Peschke

- Bedienerfreundliches Nutzungskonzept
- Komplette Software inklusive aller Testmodule (Zug-, Druck-, Biege-, Peelversuch) ohne Zusatzkosten
- Universell einsetzbar: einfache und komplexe Prüfabläufe // normkonform und kundenspezifisch
- Hohe Flexibilität bei der Einbindung externer Geräte, beim Datenimport und export sowie freie Konfiguration von Prüfabläufen

Höchste Sicherheit bei maximalem Bedienkomfort

- CE-konforme Schutzumhausung für jeden Anwendungsfall optional erhältlich
- Zukunftssicher: kosteneffizient und bedarfsorientiert um- und aufrüstbar

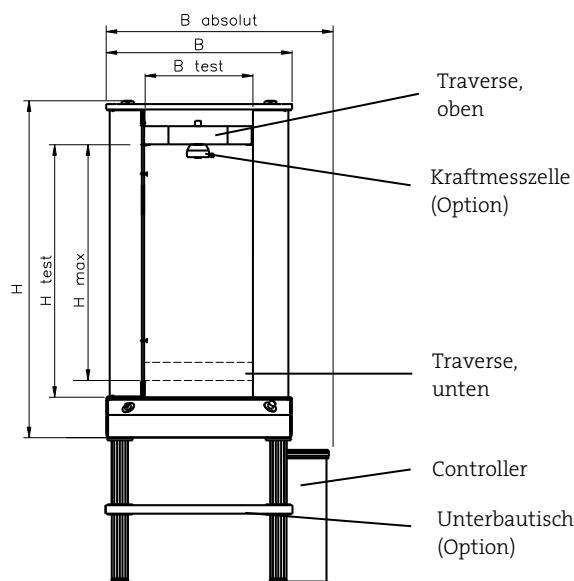


Technische Daten:

Nennlast	10 kN	
Mechanischer Aufbau	2 spielfreie Präzisionskugelumlaufspindeln, mit Spindelschutz Antrieb über AC-Servomotor,	
Steifigkeit des Prüfrahmens	18 kN/mm (inkl. Verformung der Kraftmesszelle und Werkzeugadapter)	
Antriebsleistung	300 W	900 W
Prüfgeschwindigkeit <i>(optional erweiterbar)</i>	0,001 - 1200 mm/min	0,005 - 2000 mm/min
Auflösung der Traversenweg- messung	< 0,005 µm	< 0,01 µm
Kraftmessbereich	Klasse 1 (optional Klasse 0,5) von 0,1 – 100 % der Nennlast in Abhängigkeit vom verwendeten Kraftmesssensor (entsprechend DIN EN ISO 7500-1, ASTM E4)	
Auflösung der Kraftmessung	24 bit (±8.388.608 Digits)	
Mess-, Steuer- und Regel- elektronik	Kraft- und Traversenwegkanal integriert Zusätzlich 3 freie Steckplätze* für Erweiterungskarten für analoge/digitale Ein-/Ausgänge für Kraft-, Weg-, Dehnungsmessgeräte, sowie als +/-10V Eingang für externe Messgeräte, Schutztüranbindung <i>*optional erweiterbar auf 7 Steckplätze</i>	
Datenübertragung	Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), <i>optional höhere Datenerfassungsfrequenz</i>	
Elektrischer Anschluss	230 VAC, 0,7 kVA, 50/60 Hz, 5- 40°C, 20- 80 % Luftfeuchte	
Hauptprüfwerkzeuganschluss	R20/8	
Für den Betrieb notwendige Optionen:	Handbedienung mit Kraft-Weg-Display für manuelles Positionieren und Einrichtbetrieb, Kraftmesszelle, Spannzeug/Prüfwerkzeug, Adapterset, An- wendersoftware LabMaster, PC (aktueller Standard), Betriebssystem Windows®	

Abmessungen/Gewicht:

	[mm]
H (Höhe)	1420
H test (Prüfraumhöhe)	1080
H max (Max. Prüfhub ohne Prüfwerk- zeuge, Adapter und Kraftmesszelle)	1025
B (Breite)	685
B absolut (Breite mit Steuerung)	ca. 1000
B test (Prüfraumbreite)	420
T (Tiefe)	550
Gewicht: 100 kg	



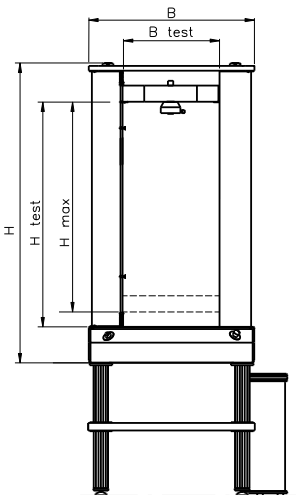


Weitere Optionen:

- Unterbautisch zur Umrüstung auf Standmodell (Standardhöhe: 685 mm)
- Temperiereinrichtungen (z.B. Öfen, Temperatorkammern) [Abb. 1]
- Ansetz-, Langwegdehnungsaufnehmer, optische Dehnungsmessgeräte [Abb. 2]
- Schutzeinrichtungen [Abb. 3]
- T-Nutenplatten u.a. für Bauteilversuche [Abb. 4]
- Erweiterung der Elektronik auf 7 Steckplätze
- Erhöhte Prüfgeschwindigkeit
- Modifizierte Fahrtraverse:
 - mit Kraftmesszellenverschiebeeinheit für Prüfanwendungen außerhalb der Standardprüfachse [Abb. 4]
 - für Montage mehrerer Kraftmesszellen nebeneinander
 - mit Durchgangsloch für Führungsbuchsen (z.B. von Druckplatten für Federprüfung)
- Untere Festtraverse mit Durchgangsbuchse zur Prüfung unterhalb des Prüfraums



Option: Verlängerungen und Verbreiterungen des Prüfraums



Vergrößerung in [mm]	H +250	H +500	B +190	B +190 H +250	B +330	B +330 H +250	B +620
Gewicht [kg]	120	140	150	160	210	240	300
H [mm]	1670	1970	1420	1670	1420	1670	1420
H test [mm]	1335	1625	1070	1305	1070	1305	1045
H max [mm]	1245	1525	995	1215	995	1210	970
B [mm]	685		875		1015		1305
B test [mm]	420		610		750		1040
Steifigkeit [kN/mm]	18		12		10		8

