



# Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

## Datenblatt

# Universalprüfmaschine inspekt 400 kN-1



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH  
Am Gründchen 1, 01683 Nossen  
Telefon: +49 35242 445-0  
E-Mail: [info@Hegewald-Peschke.de](mailto:info@Hegewald-Peschke.de)  
<https://www.Hegewald-Peschke.com>



## Stabiler Aufbau für höchste Mess- und Regelpräzision

- 4 Führungssäulen und 2 spielfreie Präzisionskugelumlaufspindeln
  - Präzise Kraftübertragung
  - Hohe Querkraftstabilität
  - Erhöhte axiale Steifigkeit
- Robustes Design mit Verkleidung und Faltenbalgabdeckung
  - Wartungsarm & sauber
  - Auch für den Einsatz im rauen Produktionsumfeld
- Leistungsstarker bürstenloser AC-Antrieb
  - Erhöhte Prüfgeschwindigkeiten
  - Sowohl für die statische Materialprüfung als auch für Wechsel- und Dauerbelastung

## Flexibles Design für vielseitige Anwendungen

- Im Standard 2 Prüfräume (vertikal); optionaler seitlicher Prüfraum
  - Unterschiedliche Prüfaufgaben ohne Umbau der Prüfwerkzeuge
  - Ergonomische Arbeitshöhe
- Ankopplung peripherer Geräte (z.B. Öfen, Temperaturkammern) und zusätzlicher Mess- und Regelkanäle möglich

## Unsere Prüfmaschinen sprechen Ihre Sprache: LabMaster – die Prüfsoftware von Hegewald und Peschke

- Bedienerfreundliches Nutzungskonzept
- Komplette Software inklusive aller Testmodule (Zug-, Druck-, Biege-, Peelversuch) ohne Zusatzkosten
- Universell einsetzbar: einfache und komplexe Prüfabläufe: normkonform und kundenspezifisch
- Hohe Flexibilität bei der Einbindung externer Geräte, beim Datenim- und -export sowie freie Konfiguration von Prüfabläufen



## Innovative Regelelektronik für maximale Messauflösung & umfangreiche Funktionalität

- Überzeugt durch Modularität und hohe Regelpräzision
- Ausgestattet mit adaptivem Regler
- Hochwertige Signalwandler für maximale Auflösung
- Standardfunktionen:
  - Kraft-, Weg-, Dehnungsregelung
  - Überlastschutz
  - Automatische Sensoridentifikation inkl. Kalibrierdatenspeicherung
  - Probenbruchdetektion
  - Return-Funktion
  - Manuelles Positionieren über optionale Handbedienung oder firmeneigene Prüfmaschinen-Software **LabMaster**

## Höchste Sicherheit bei maximalem Bedienkomfort

- CE-konforme Schutzumhausung für jeden Anwendungsfall optional erhältlich
- Zukunftssicher: kosteneffizient und bedarfsorientiert um- und aufrüstbar
- Stabil und schwingungsgedämpft: große Maschinenfüße erlauben sowohl die Nivellierung als auch die Aufstellung ohne Fundament und erhöhen die Standsicherheit



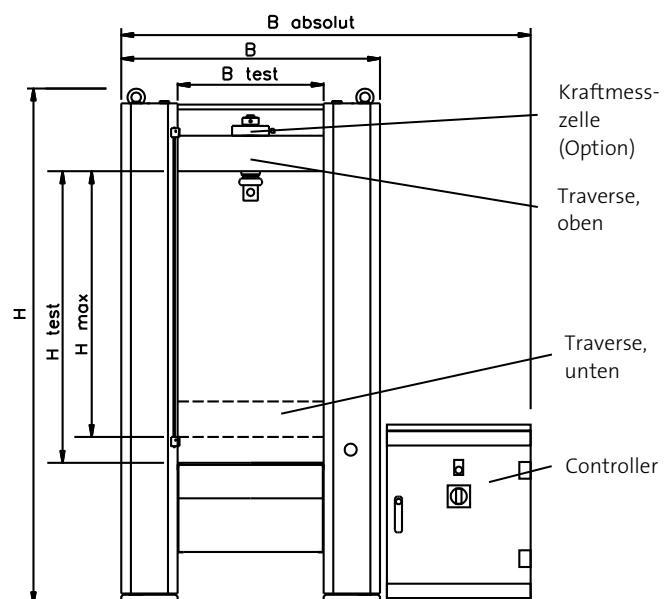
## Technische Daten:

<b>Nennlast</b>	400 kN
<b>Mechanischer Aufbau</b>	2 spielfreie Präzisionskugelumlaufspindeln, 4 gehärtete Führungssäulen mit Spindelschutz, Antrieb über AC-Servomotor
<b>Steifigkeit des Prüfrahmens</b> (inkl. Verformung der Kraftmesszelle und Werkzeugadapter)	390 kN/mm
<b>Prüfgeschwindigkeit</b>	0,00008 – 400 mm/min ( <i>optional erweiterbar</i> )
<b>Auflösung der Traversenwegmessung</b>	<0,0012 µm
<b>Kraftmessbereich</b>	Klasse 1 von 0,1 – 100 % der Nennlast in Abhängigkeit vom verwendeten Kraftmesssensor (optional Klasse 0,5 ab 0,3 % der Nennlast) (entsprechend DIN EN ISO 7500-1, ASTM E4)
<b>Mess-, Steuer- und Regel-elektronik</b>	Kraft- und Traversenwegkanal integriert Zusätzlich 3 freie Steckplätze* für Erweiterungskarten für analoge/digitale Ein-/Ausgänge für Kraft-, Weg-, Dehnungsmessgeräte, sowie als +/-10V Eingang für externe Messgeräte, Schutztüranbindung <i>*optional erweiterbar auf 7 Steckplätze</i>
<b>Datenübertragung</b>	Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), <i>optional höhere Datenerfassungsfrequenz</i>
<b>Elektrischer Anschluss</b>	3P/PE/400 V/ 50 Hz / (TN- Netz) 4,5 kVA, 4 m Kabel mit CEE-Stecker (16 A) am Steuercontainer, 5- 40°C, 20- 80 % Luftfeuchte
<b>Hauptprüfwerkzeuganschluss</b>	M64x4 oder LK184-8xM16-IG
<b>Lieferumfang</b>	Prüfmaschine mit Mess- und Steuerelektronik, Handbedienung mit Kraft-Weg-Display für manuelles Positionieren und Einrichtbetrieb
<b>Für den Betrieb notwendige Optionen:</b>	Kraftmesszelle, Spannzeug/Prüfwerkzeug, Adapterset, Anwendersoftware LabMaster, PC (aktueller Standard), Betriebssystem Windows®

## Abmessungen/Gewicht:

	[mm]
<b>H (Höhe)</b>	2120
<b>H test (Prüfraumhöhe)</b>	1150
<b>H max (Max. Prüfhub ohne Prüfwerkzeuge, Adapter und Kraftmesszelle)</b>	980
<b>B (Breite)</b>	1040
<b>B absolut (Breite mit Steuerung)</b>	ca. 1600
<b>B test (Prüfraumbreite)</b>	610
<b>T (Tiefe)</b>	710

**Gewicht: 1150 kg**



### Weitere Optionen:

- Temperiereinrichtungen (z.B. Öfen, Temperaturkammern) [Abb. 1]
- Ansetz-, Langwegdehnungsaufnehmer, optische Dehnungsmessgeräte [Abb. 2, 3]
- Schutzeinrichtungen [Abb. 4]
- Umfangreiches Zubehör (z. B. T-Nutenplatten [Abb. 5])

