



Datenblatt

Hydraulikaggregate

für hydraulische Spannzeuge bis 2500kN



Einsatzgebiet

Die Hydraulikaggregate werden für alle hydraulischen Spannzeuge in einem Lastbereich von 20kN bis 2500kN eingesetzt.

Funktionsweise

- Einzelnes Öffnen und Schließen der Spannzeuge im Tippbetrieb über die Handbedienung der Prüfmaschine (RMC7)
- Automatisches Abschalten bei Erreichen des Vordruckes
- Automatisches Anfahren des Hauptdruckes bei Prüfbeginn
- Verschiedene Betriebsmodi:
 - Einmaliges Spannen
 - Nachspannen bei Druckschwelle
 - Kontinuierliches Spannen (Option)
 - Kraftproportionales Spannen (Option)



Abb. 1: Analoge Serviceanzeige für Spanndruck oben/unten und Systemdruck

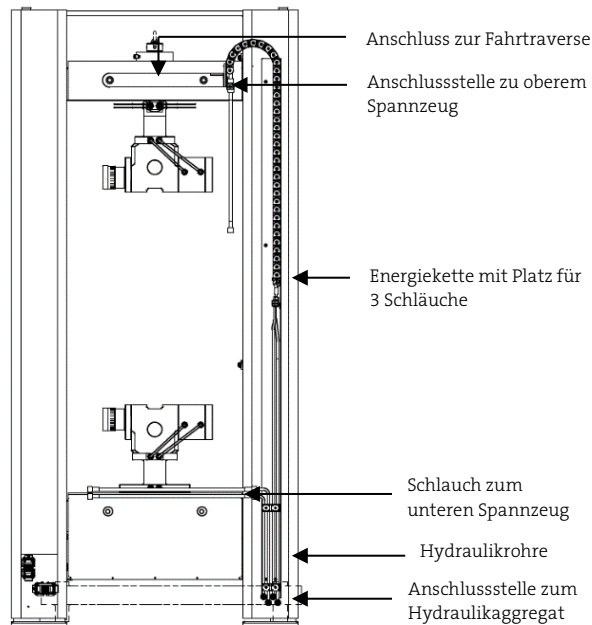


Abb. 2: Kabelmanagement

Merkmale

Probenschutz

- Hoch genaues Anfahren der eingestellten Drücke
- Vordruck ab 35 bar, Hauptdruck ab 50 bar
- Sanftes Spannen bei empfindlichen Proben
- Automatischer Kraft-Halte-Modus beim Spannen in Verbindung mit einer Universalprüfmaschine
- Automatische Probenspanndruckregulierung bei Anwendungen mit Temperaturkammern
- Anpassung des Volumenstroms über voreingestellte Drossel auf Spannzeugspezifikation ermöglicht Anpassung der Öffnungs- und Schließgeschwindigkeiten des Spannzeuges

Sicherheit

- Elektrische Sicherheit durch Trennung von der Hydraulik
- Einbindung des Aggregates in den Not-Halt-Kreis der Maschine, alternativ Stand-Along
- Geringe Geräuschemission von 64 dB (A) bei Maximalleistung
- CE-Konform

Kompaktes Design

- Leichter Transport mit einem Hubwagen und sichere Aufstellung dank justierbarer Füße
- Integrierte Ölwanne
- Servicemanometer für Spanndruck oben/unten und Systemdruck (auch im ausgeschalteten Zustand ablesbar)
- Zusätzlich: digitale Anzeige des oberen/unteren Spanndruckes an der Frontseite des Aggregates sowie Darstellung der Spanndrucke als Messkanäle in der Prüfsoftware
- Statusanzeige „Eingeschalten“ und „Verbunden mit Prüfsoftware“



Technische Daten

Artikelnummer (nach max. Hauptdruck)	350 bar	14-038-101	14-038-111	14-038-121	14-038-131	14-038-141	14-038-151	14-038-171	14-038-181
	500 bar	14-038-201	14-038-211	14-038-221	14-038-231	14-038-241	14-038-251	14-038-271	14-038-281
	750 bar	14-038-301	14-038-311	14-038-321	14-038-331	14-038-341	14-038-351	14-038-371	14-038-381
Für Spannzeuge bis	20 kN	50 kN	100 kN	250 kN	400 kN	600 kN	1200 kN	2500 kN	
Vordruck (Niederdruck)	35-65 bar								
Volumenstrom bei Vordruck	0,2 l/min	0,7 l/min	1,0 l/min	2,4 l/min	4,6 l/min	10,8 l/min	22,3 l/min	35,0 l/min	
Anschluss / Maschinentyp	10S / Serie Inspekt, Inspekt table					10S / Serie Inspekt			
Abmessungen (BxHxT)	500 x 650 x 800 [mm]					500 x 850 x 850 [mm]			
Ölvolumen im Behälter					10 Liter				
Hydrauliköl	Erstbefüllung mit Öl auf Mineralölbasis nach DIN 51524 T1 und T2 (optional Silikonöl AK 100-TK-1 für Temperatorkammer)								
Gewicht (mit Ölfüllung)				160 kg		200 kg			
Anschlussbedingungen	CEE 400V 16A 6h, 3L+N+PE, Netzform: 400V/3/N/PE/50Hz, 10-35°C, 20- 80 % Luftfeuchte								
Anschlussleistung			0,75 kW	1,1 kW	1,1 kW	3,0 kW	3,0 kW		
Not-Halt	2-kanalig (PLd nach EN ISO 13849-1)								
Kontinuierliche Kraftnachführung	Zugkraftproportionale Spannkraft oder Dauerspannen* ¹								
Proportionales Druckregelventil	Ja								
Druckmessumformer für Regelung	3 Stück (1x Hydraulikversorgung + 2x Spannkreise)								
Manometer für Druckanzeige	3 Stück (1x Hydraulikversorgung + 2x Spannkreise)								
Druckspeicher	Optional erhältlich								
Lieferumfang	Hydraulikaggregat Erstbefüllung mit Öl auf Mineralölbasis nach DIN 51524 T1 und T2 2 Anschlussschläuche für die obere Klemme 2,8m 2 Anschlussschläuche für die untere Klemme 1,5m Bedienungsanleitung								
Erforderliches Zubehör	Rechneransteuerung für Hydraulikaggregate Art.-Nr.: 14-038-0xx Handbedienung RMC 7 zur Prüfmaschine (Alternativ abgesetzte Bedieneinheit zur Stand-Alone Bedienung, 14-038-051)								
Optional erhältliches Zubehör	Systemkonfiguration für Temperatorkammer mit Erstbefüllung Silikonöl AK 100-TK-1 Druckspeicher für längere Haltezeiten im Aussetzbetrieb Zugkraftproportionale Spannkraft oder Dauerspannen 18-070-001* ² Kabelmanagement für verlängerte Maschinen								

*¹ Softwareoption

*² ED 30% S3 bis Maximaldruck ohne Übertemperaturfehler, bei einem Nutzungszeitraum von 10 min (Nach 3 min Spannen ist eine Pause von 7 min erforderlich)



Gehäusetypen

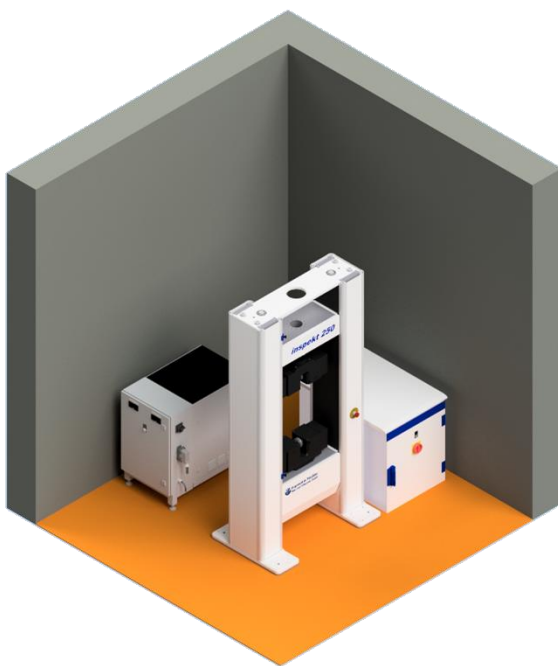
Aggregate 600 – 2500 kN
B500 x H850 x T850 [mm]



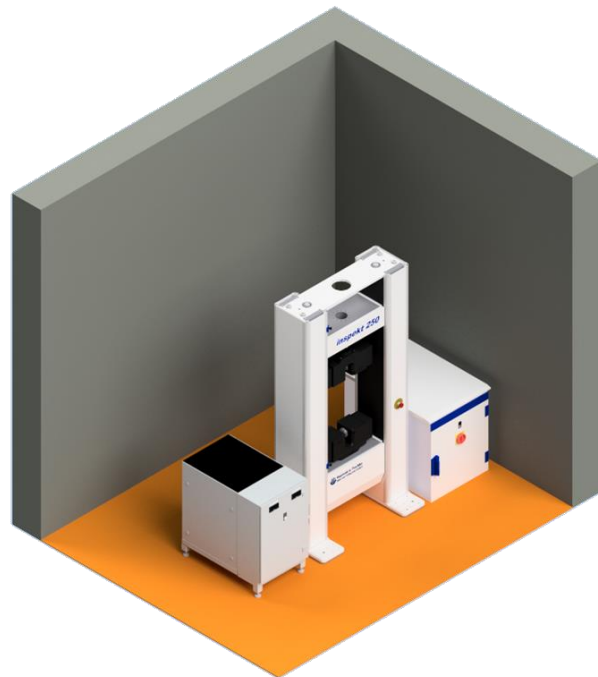
Aggregat 20 – 400 kN
B500 x H650 x T800 [mm]



Mögliche Aufstellpläne



Variante 1



Variante 2