



Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Hochtemperatur- Dehnungsmessgerät bis 1500°C



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-11
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Technische Daten:

| | |
|--|--|
| Genauigkeitsklasse | 1 nach EN ISO 9513 (optional Klasse 0,5) |
| Messprinzip | Induktive Differenzialdrossel |
| Messweg | +/-10 mm (optional 0 mm bis 40 mm eine Messrichtung) |
| Auflösung | <0,1 µm |
| Standard Anfangsgerätemesslänge | 6-50 mm (manuell über eine Lehre einzustellen) |
| Einsatztemperatur | max. 1500°C |
| Probengeometrie | Flach- und Rundproben |
| Lieferumfang | <ul style="list-style-type: none">• Dehnungsmessgerät• je 1 Paar Keramiktastspitzen mit keilförmiger bzw. konischer Schneide L200 mm,• L₀-Einstelllehre mit Abständen 15/20/25/50 mm• Sensorstecker mit 4m Kabel |
| Zubehör (optional, aber erforderlich) | <ul style="list-style-type: none">• Messwerterfassungskarte 4ETF• Halterung an UPM |