



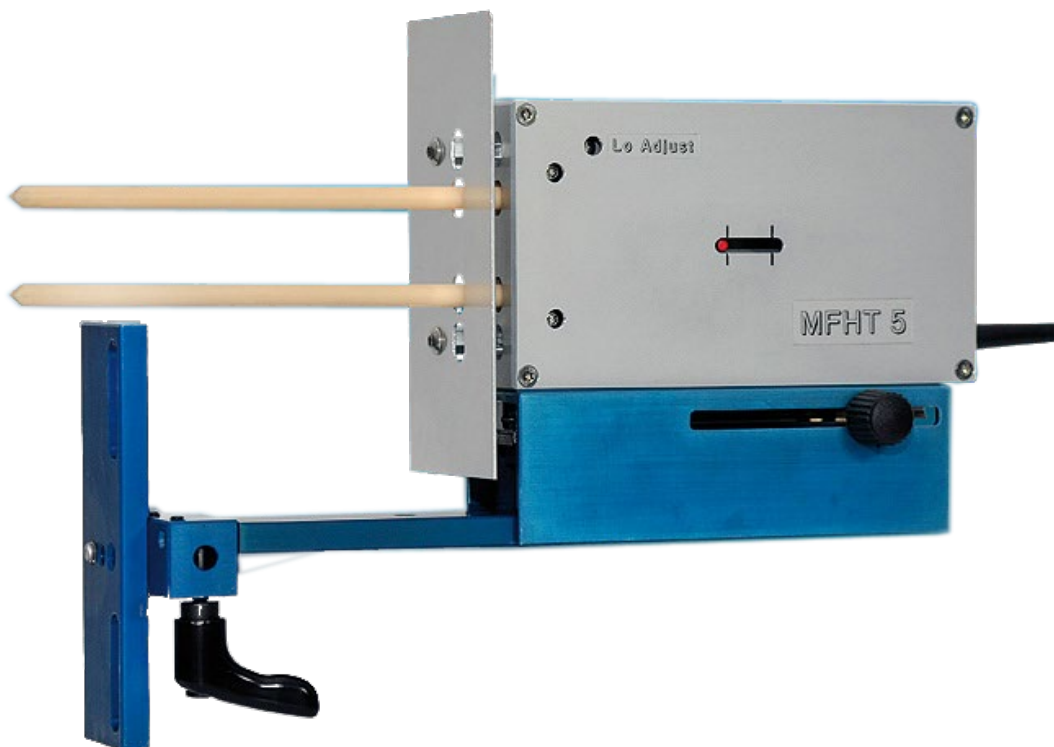
# Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

## Hochtemperatur- Dehnungsmessgerät

Bis 1700°C



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH  
Am Gründchen 1, 01683 Nossen  
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-11  
E-Mail: [info@Hegewald-Peschke.de](mailto:info@Hegewald-Peschke.de)  
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Das Längenänderungsmessgerät MFHT 5 ist als hochgenauer, solider Wegaufnehmer für den Warmzugversuch im Klappofen konzipiert. Das MFHT 5 ermöglicht durch seine äußerst geringe Betätigungskraft die Prüfung sehr empfindlicher Proben, die nur kleinste Andruckkräfte zulassen.

### Technische Daten:

<b>Genauigkeitsklasse</b>	1 nach EN ISO 9513 (optional Klasse 0,5)
<b>Messprinzip</b>	DMS-Vollbrücke
<b>Messweg</b>	+/-5 mm
<b>Anzeigefehler</b>	1,5 µm
<b>Standard Anfangsgerätemesslänge <math>L_0</math></b>	Stufenlose $L_0$ -Verstellung im Bereich 10 mm bis 60 mm im 5 mm Raster
<b>Einsatztemperatur</b>	max. 1700°C
<b>Lieferumfang</b>	Dehnungsmessgerät MFHT 5 1 Paar Keramik-Tastspitzen mit keilförmiger Schneide L=220 mm Sensorstecker und 4 m Kabel Anklemm- und Abschwenkvorrichtung zur Montage am Gehäuse des HT-Ofens
<b>Zubehör (optional, aber erforderlich)</b>	Messwerterfassungskarte



Abb.: Befestigung am Hochtemperaturofen