



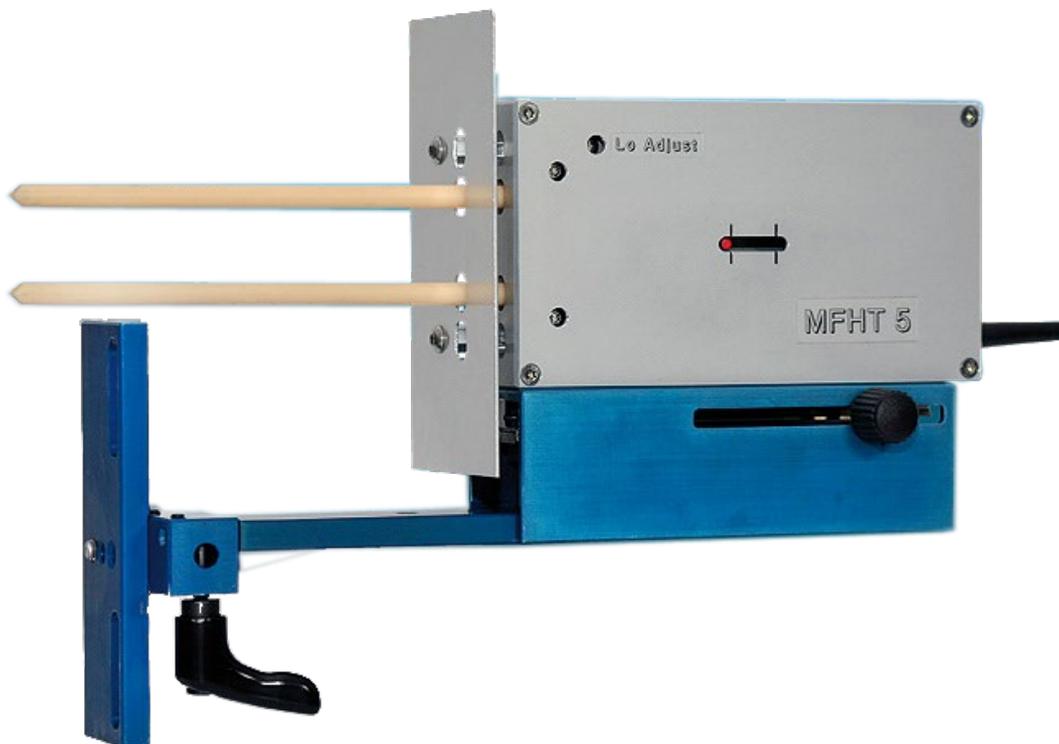
Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Hochtemperatur- Dehnungsmessgerät

Bis 1700°C



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-11
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Das Längenänderungsmessgerät MFHT 5 ist als hochgenauer, solider Wegaufnehmer für den Warmzugversuch im Klappofen konzipiert. Das MFHT 5 ermöglicht durch seine äußerst geringe Betätigungskraft die Prüfung sehr empfindlicher Proben, die nur kleinste Andruckkräfte zulassen.

Technische Daten:

| | |
|---|---|
| Genauigkeitsklasse | 1 nach EN ISO 9513 (optional Klasse 0,5) |
| Messprinzip | DMS-Vollbrücke |
| Messweg | +/-5 mm |
| Anzeigefehler | 1,5 µm |
| Standard Anfangsgerätemesslänge L_0 | Stufenlose L_0 -Verstellung im Bereich 10 mm bis 60 mm im 5 mm Raster |
| Einsatztemperatur | max. 1700°C |
| Lieferumfang | Dehnungsmessgerät MFHT 5 1 Paar Keramik-Tastspitzen mit keilförmiger Schneide L=220 mm Sensorstecker und 4 m Kabel Anklemm- und Abschwenkvorrichtung zur Montage am Gehäuse des HT-Ofens |
| Zubehör (optional, aber erforderlich) | Messwerterfassungskarte |



Abb.: Befestigung am Hochtemperaturofen