



Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Langwegdehnungsmessgeräte der Serie MFX



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-111
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<http://www.Hegewald-Peschke.com>



Anwendung

Die Messgeräte sind geeignet zur Kennwertermittlung inklusive E-Modul- und Bruchdehnungsbestimmung an verschiedensten Materialien. Der integrierte Klappmechanismus ermöglicht auch die Zugprüfung an spröden brechenden und sehr harten Werkstoffen (z. B. Guss, hochfester Stahl oder CFK).

Durch geringste Anklemmkräfte, vereint mit hoher Messgenauigkeit, eignet sich der MFX auch für kleine, kerbempfindliche Proben.

Die Einstellung der Anfangsposition (Startposition unterer Messarm) erfolgt manuell über ein mitgeliefertes externes Handpanel. Das Öffnen und Schließen der Messarme sowie das Anfahren der Anfangsgerätemesslänge L_0 erfolgt automatisch über die Software LabMaster.

Technische Daten

Genauigkeitsklasse	Klasse 1 (Standard) nach DIN EN ISO 9513 Optional Klasse 0,5 (gesondert bestellen)
Anzeigefehler des Messwertes	1 % bzw. 3 μm (optional 0,5 % bzw. 1,5 μm) (größerer Wert ist zulässig)
Messprinzip	optisch-inkremental
Betätigungskraft	10 cN
Temperatur-Einsatzbereich	0° – 50°C
Fehler der Anfangsgerätemesslänge	+/- 0,5 %
Probendurchmesser	0 – 65 mm
Probendicke	0 – 65 mm
Probenbreite	0 – 360 mm
Reichweite Messarme	259 mm (Mitte Schneide)
parallele Länge Messarme	170 mm (Mitte Schneide)
Lieferumfang	Dehnungsmessgerät komplett mit Elektronik, 4 Stück Schneiden-Klappmechanismus, 4 Stück azentrische HM-Doppelmessschneiden rund/eckig

Modelle

Messweg	200 mm ¹		500 mm ¹		700 mm ¹	
Positionierweg	120 mm ²		420 mm ²		620 mm ²	
Gewicht	24 kg		30 kg		34 kg	
Standard Anfangsgerätemesslänge L_0	10 – 200 mm		10 – 500 mm		10 – 700 mm	
Auflösung	0,1 μm	0,01 μm	0,1 μm	0,01 μm	0,1 μm	0,01 μm
Artikelnummer	15-100-100	15-100-110	15-100-102	15-100-112	15-100-104	15-100-114

¹ abzüglich L_0

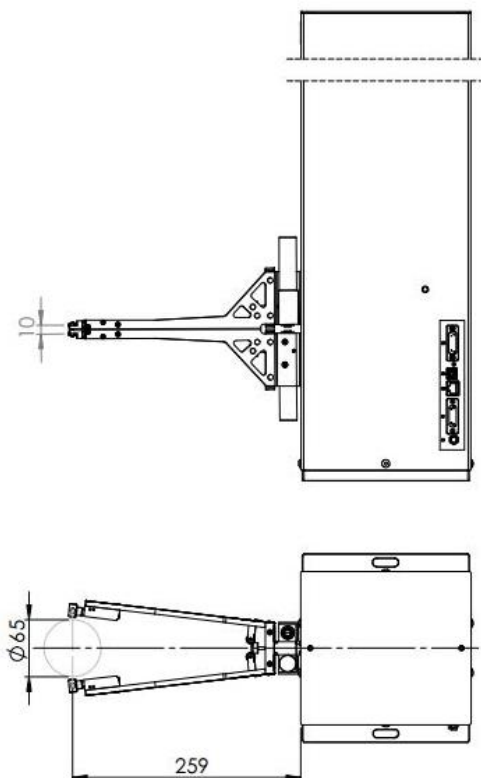
² ohne Einschränkung des Messweges



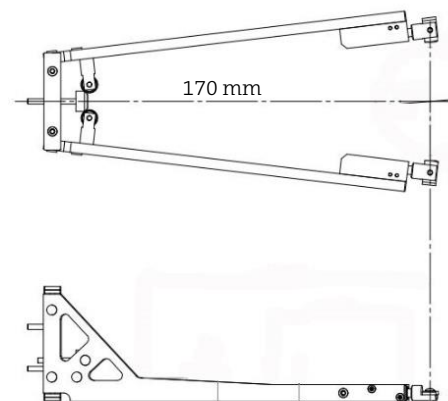
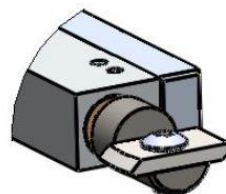
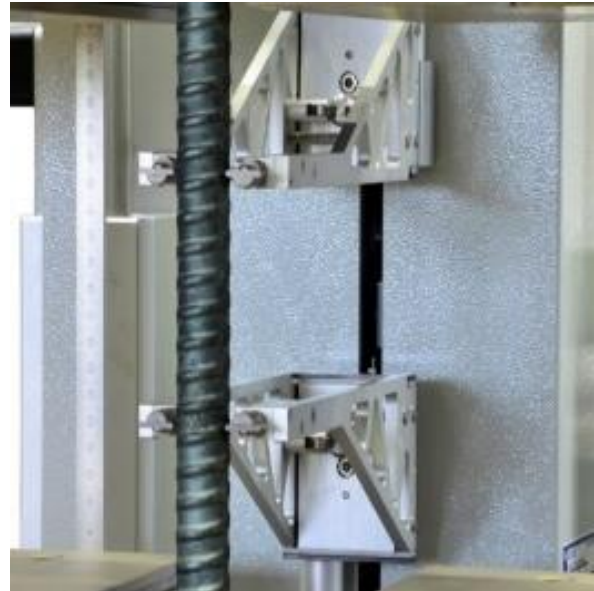
Optionen

- Vorrichtung zur Umstellung der Messrichtung nach unten bei Verwendung im oberen Prüfraum einer Universalprüfmaschine
- Versatz der Messarme um 90 mm, dadurch größere Reichweite Messarme (Mitte Schneide: 349 mm)
- Adapterplatten mit Gummischneiden für empfindliche Materialien, z.B. Folien
- Anpassung des Öffnungswinkels der MFX-Messarme für Probendurchmesser bis $\varnothing 120$ mm
- Sondermessköpfe für den Einsatz in Temperaturkammern bei $-50 - +300^{\circ}\text{C}$

Ansichten Langwegdehnungsmessgerät MFX seitlich und von oben:



Ansichten azentrische Doppelmessschneiden am Langwegdehnungsmessgerät MFX:





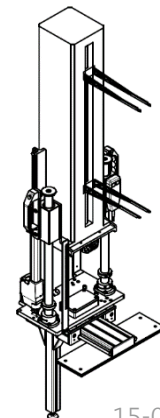
Halter für die Langwegdehnungsmessgeräte MFX an Universalprüfmaschinen

Artikelnr.	Maschinenserie	Ausführung
15-008-220	inspekt duo	<ul style="list-style-type: none"> • mittige Montage an der Rückseite der Maschine • feste Höheneinstellung • das Gerät ist aus Prüfraum manuell ein-/ausschwenkbar (Drehlager)
15-010-004¹	inspekt blue / table 5-50 kN	<ul style="list-style-type: none"> • mittige Montage an untere Festtraverse • Abstützung gegenüber Haltewinkeln Maschinenrahmen (keine Bodenabstützung) • feste Höheneinstellung • Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum
15-010-051¹	table 50-250 kN	<ul style="list-style-type: none"> • mittige Montage an untere Festtraverse • Abstützung gegenüber Haltewinkeln Maschinenrahmen • feste Höheneinstellung • Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum
15-030-003	inspekt 100-300 kN	<ul style="list-style-type: none"> • Montage an Rückseite der Prüfmaschine • feste Höheneinstellung • Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum
15-030-034	inspekt 100-300 kN	<ul style="list-style-type: none"> • Montage an Rückseite der Prüfmaschine • integrierte motorische Höhenverstellung mit Höhenverstellbereich 280 mm (2-Tastenbedienung) • Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum
15-030-103	inspekt 400-600 kN	<ul style="list-style-type: none"> • Montage an Rückseite der Prüfmaschine • feste Höheneinstellung • Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum
15-030-134	inspekt 400-600 kN	<ul style="list-style-type: none"> • Montage an Rückseite der Prüfmaschine • integrierte motorische Höhenverstellung mit Höhenverstellbereich 280 mm (2-Tastenbedienung) • Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum
15-030-124	inspekt 1000 – 1200 kN	<ul style="list-style-type: none"> • Montage an Rückseite der Prüfmaschine • integrierte motorische Höhenverstellung mit Höhenverstellbereich 300 mm (2-Tastenbedienung) • Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum • Hinweis: Extensometer (MFL, MFX, etc.) mit verlängerten Messarmen benötigt.
15-030-123	inspekt 1200 kN	<ul style="list-style-type: none"> • Montage an Rückseite der Prüfmaschine • feste Höheneinstellung • mit Linear-Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum
15-030-107	inspekt 1500 kN	<ul style="list-style-type: none"> • Montage an Rückseite der Prüfmaschine • feste Höheneinstellung • Rollenführung zum Ein- und Ausfahren in den Prüfraum • Hinweis: Extensometer (MFX, MFE etc.) mit verlängerten Messarmen benötigt.

¹ Werden an der Prüfmaschine folgende Probeneinspannungen verwendet, wird zusätzlich der Artikel 15-010-001 benötigt: Keilschraubklemme, Keilspannzeug mit Anschlussprobenhalter, Hydraulikspannzeug mit Anschlussprobenhalter



15-010-051



15-030-034



15-030-103