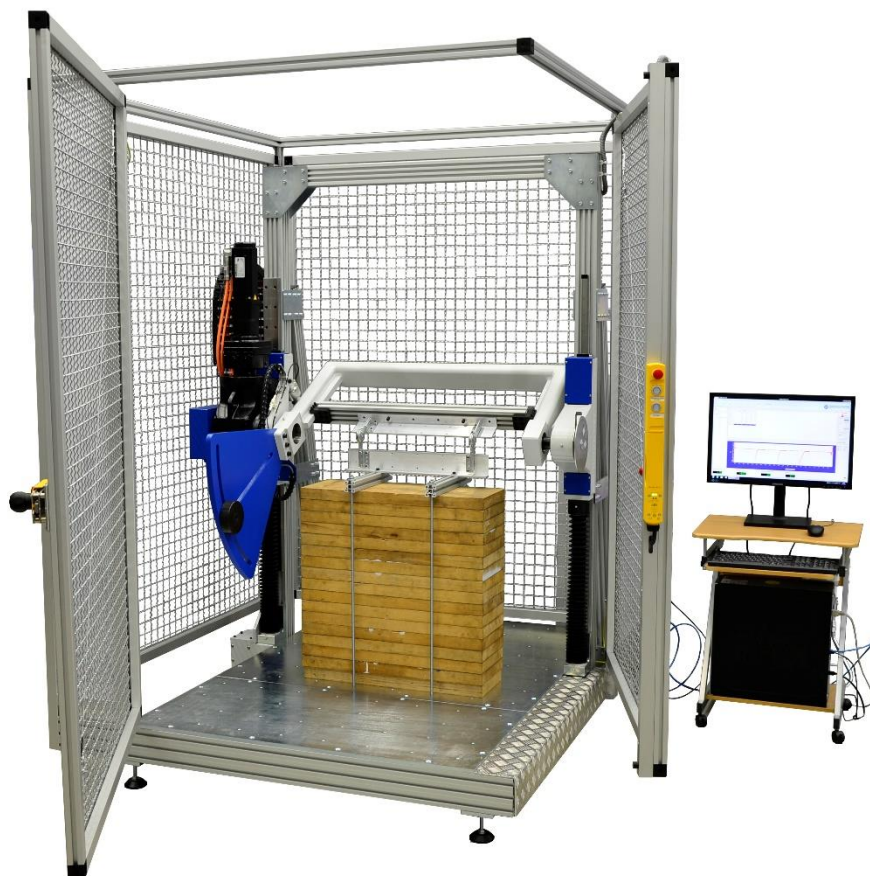




Datenblatt

Prüfanlage für Beschlagprüfungen

an Scharnieren und Klappmechanismen



Anwendung:

Dieser Prüfstand beinhaltet eine servomotorisch betriebene Schwenkeinheit, welche waagrecht über einer Bodenplatte montiert ist. Am Maschinengestell kann sie mit Hilfe von zwei Linearführungen elektromotorisch in der Höhe verstellt werden, wodurch der Einbau und die Ausrichtung der Prüflinge erleichtert wird. Die waagerechte Ausrichtung der Prüflinge zur Schwenkachse erfolgt durch entsprechende Positionierung der Prüflinge auf der Bodenplatte.

Die Anlage basiert auf einem Gestell aus Aluminium-Profilen und einer darauf montierten Stahlplatte mit Bohrungsraster M10. Darauf sind neben der Bodenplatte Aluminiumprofile mit Linearführungen senkrecht zur Aufnahme der Schwenkeinheit montiert. Der Schwenkantrieb kann bis in die oberste Position über den gesamten Winkel genutzt werden. Zwischen den senkrechten Profilen besteht in ca. 1800mm Höhe eine Querverbindung als Aussteifung.

Die Ausrichtung der Schwenkachse gegenüber dem Prüfling erfolgt durch dessen entsprechende Positionierung auf der Grundplatte.

Die Anlage ist allseitig mit einem Schutzzaun ausgestattet, welcher direkt am Grundgestell der Maschine befestigt ist. Der Transport kann bei Bedarf somit im Ganzen erfolgen. Der Schutzzaun kann an der Vorderseite der Maschine und rechts davon durch je eine Schwenktür geöffnet werden. Die Türen sind überwacht. Einrichten ist bei geöffneter Tür mit reduzierter Geschwindigkeit der Anlage möglich.

Die Übertragung der Schwenkbewegung zum Prüfling erfolgt durch einen Bügel, der beidseitig von Schwenkhebeln aufgenommen wird. Dadurch kann der realisierte Drehpunkt innerhalb des zu prüfenden Bauteils liegen, da keine durchgehende Achse im Drehpunkt verwendet wird und andererseits ist der Radius der Lasteinleitung stufenlos im Bereich von R100-R400 verstellbar.

Ihr Ansprechpartner:

Bestehend aus:

- Rahmen ca. 200mm hoch auf schwingungsdämpfenden Füßen montiert (können am Boden befestigt werden)
- Rahmenabmessungen ca. 1,6m x 1,8, im Prüflingsbereich mit Bodenplatte 1,2m x 1,8m, mit Bohrungsraster 150mm x 150mm M10
- motorisch höhenverstellbarer Gestellkonstruktion für die elektromotorische Schwenkeinheit
- Schwenkrahmen mit Befestigungsmöglichkeit für Mitnehmer zum Prüflingsanschluss
- Ausgleichsgewicht mit verstellbarem Anteil zur Tarierung des Drehmomentes; es können maximal ca. 7kg Zusatzgewicht aus dem Prüflingsanschluss resultierend kompensiert werden
- 1 Servoantrieb für die Schwenkeinheit
- 1 Kraftmesszelle zur Erfassung des Drehmoments im Bügelantrieb integriert
- 1 Winkelmesssystem im Bügelantrieb integriert (Motordrehgeber)
- Steuerung am Gestell montiert; Steuerung basiert auf dem Prüfmaschinenregler EDC220 und erlaubt die Bedienung des Prüfstandes wahlweise mit unserer Software Labmaster oder Labcontrol
- Schutzeinrichtung mit überwachten Türen im Prüfraumen integriert
- Anlage wird mit CE-Erklärung geliefert

Parameter der Schwenkeinheit:

Regelgrößen:	Drehmoment, Winkel
Antrieb:	elektromotorisch
Schwenkbereich:	0 .. 180°
Drehmoment:	1000 Nm
Notwendiges Zubehör (nicht enthalten):	PC (Win2000, WinXP, Win7) mit Zubehör (Bildschirm, Drucker), Prüfsoftware