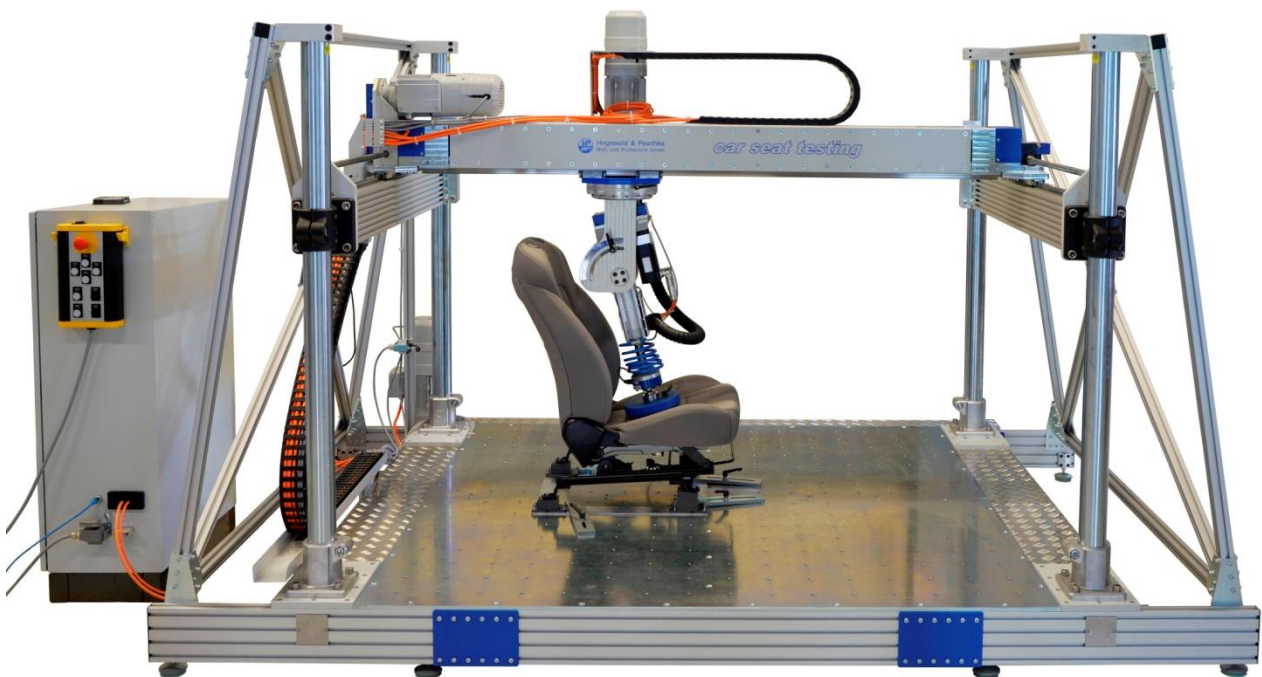




Datenblatt

Prüfstand für Autositze

Mit elektromechanischem Aktuator 5kN kraft- und weggeregelt





Anwendung:

Prüffeld für vertikale und horizontale Prüfungen an Autositzen. 1 elektromechanischer Aktuator, ohne Druckstücke, inkl. Kraftmesszelle. Testdurchführung mit umfangreicher Prüf- und Auswertesoftware. Die Prüfachse wird von einem speziellen Prüfmaschinencontroller angesteuert, der eine hohe Regelgenauigkeit im kraft-, positions- und geschwindigkeitsgeregelten Betrieb ermöglicht.

Bestehend aus:

- Bodenplatte 2,0m x 2,0m Dicke 12mm, Material Stahl verzinkt, Bohrungsmuster 120mm x 120 mm mit Gewinde M10 montiert auf einem stabilen Aluminiumprofilrahmen; Platte aus Fertigungsgründen ggf. zweigeteilt.
- Hubsystem für Quertraverse, bestehend aus 4 senkrecht an den Ecken der Bodenplatte stehenden Rohr-Lineareinheiten, die unten über Verbindungswellen und Winkelgetriebe mechanisch gekoppelt sind und von Getriebemotor angetrieben werden. Bedingt durch Unterbringung dieser Komponenten befindet sich die Grundplatte ca. 250 mm über Fußboden. Die Schlitten der beiden Lineareinheiten rechts bzw. links sind jeweils mit stabilem Profil verbunden, auf dem je eine Führungsschiene für die Quertraverse montiert ist.
- Die Rohrlineareinheiten sind untereinander und nach außen hin durch eine Profilkonstruktion versteift, so dass der Rahmen auch Querkräfte mit geringer Verformung aufnehmen kann. Im oberen Bereich kann u.U. nicht die max. Zylinderkraft genutzt werden, entsprechende Einschränkungen werden in der Bedienungsanleitung vermerkt.
- Eine stabile Quertraverse ist über die Tiefe des Prüfstandes elektromotorisch verfahrbar (Kugelschienenführung) und bleibt in der gewünschten Position selbsthemmend stehen.
- Die Quertraverse ist ebenfalls mit einer Kugelführungsschiene belegt, auf welcher der Aktuator Schlitten ebenfalls elektromotorisch über die Breite der Quertraverse frei positioniert werden kann.
- 1 elektromechanische Prüfachse kraft-/weggeregelt, Hub 200mm, Prüfkraft bis 5000N, Kraftmesszelle 5kN

- Die Prüfachse ist manuell 360° drehbar und 0 .. 90° schwenkbar unter der Quertraverse an deren Schlitten hängend montiert, so dass von senkrecht nach unten bis waagrecht in jede Richtung geprüft werden kann. Beide Schwenkachsen sind arretierbar.
- 1 Kraftmesszelle 5kN
- 3 inkrementelle Wegmesssysteme für die Achsen X, Y und Z. Diese Werte können von der Software erfasst werden. Die Positionierung erfolgt manuell.
- 2 Winkelskalen für die manuell verstellbaren Schwenkeinheiten
- Wegmessung über Motordrehgeber für die Prüfachse
- Contollereinheit zur Versorgung der Prüfachse und Kommunikation mit PC
- Parameter Kraft, Weg, Geschwindigkeit (indirekt über Zeitvorgaben), Zykluszahl und Pausenzeit sind über Standardsoftware frei programmierbar; Software ermöglicht eine weitestgehend freie Definition des gesamten Prüfablaufes durch aufeinanderfolgende Abarbeitung von Programmblöcken, die wiederum zyklisch aufgerufen werden können.

Technische Daten:

Hubweg max.:	200 mm
Positioniergenauigkeit:	±1mm
Hubkraft:	±5000 N max.
Geschwindigkeit max.:	400 mm/min
Arbeitshöhe:	250 .. 1000 mm (Schwenkachse des Aktuators über Bodenplatte)
Schwenkbereich:	0 .. 90° (waagrecht .. senkrecht nach unten), 0 .. 360° um die senkrechte Achse
Anschluss für Prüfwerkzeuge:	R20/8

enthaltene Zubehör:

- 1 Zubehörkoffer mit Werkzeug zum Druckstückwechsel
- Weiteres Zubehör, z.B. für andere Prüflingstypen, kann bei Bedarf separat angeboten werden.

nicht enthalten:

- PC (Win7) mit Zubehör (Bildschirm, Drucker ...)
- Prüfsoftware LabMaster
- Druckstücke
- Aufspannmittel für die Prüfling